

## **Bugfixes et nouveautés JoPPS 3.11 P2 17/07/09**

Editeur: en ajoutant un vitrage, le set de parcloses défini par défaut au niveau projet, tab Technique, sera proposé automatiquement.
Editeur: la position standard de la ferrure était fautive pour les types d'ouvrant 'Tombante' et 'Poussant'.
Editeur: les messages d'erreur concernant les codes tableau ferrure définis par les sets de ferrure seront aussi traités à partir de maintenant.
Résultats: la possibilité de définir par rapport l'imprimante et le tiroir à utiliser pour imprimer le rapport en question. Les paramètres spécifiques des rapports sont étendus à cet effet. Aussi en calculant les rapports par l'option 'Modes de calcul spécifiques' l'imprimante + tiroir définis sont tenus en compte. En plus, le paramètre 'Imprimer les rapports de façon divisée' est ajouté au tab 'Rapports' pour imprimer les rapports de façon divisée si applicable.
Résultat, Offre: le prix affiché des croisillons spéciaux pour lesquels un prix fixe était défini montrait de temps en temps une faute d'arrondissement.
Résultat, Offre: les pièces supplémentaires définies au niveau projet et ayant l'info 'Inclus' n'étaient pas calculées si le nom du projet contenait des caractères spéciaux, comme par exemple un umlaut.
Résultat, Offre: les Infos 'Afficher' et 'Mentionner' se comportaient faussement comme l'Info 'Supplément' si précédées par un article ayant l'Info 'Supplément'.
Résultat, Estimation dans Excel: dès maintenant, les blocs des prix sont séparés en fonction du coefficient défini pour la finition, comme c'est déjà le cas pour l'estimation en HTML.
Résultat: calcul technique: dès maintenant, la perte de soudage est aussi tenue en compte pour les jonctions look bois.
Résultat, tab 'Modes de calcul spécifiques', Paramètres calculer Commercial / Commandes / Production, tab 'Calcul' : le paramètre 'Envoyer les résultats vers XML' n'était pas tenu en compte faisant que les résultats étaient toujours envoyés vers XML si cette possibilité était prévue dans la licence et dans les paramètres de Jadmin.
Résultat: dans le menu principal 'Résultats' l'option 'Exporter' était toujours disponible, même si cette option n'était pas prévue dans la licence ni dans les paramètres de Jadmin.
Résultats, option 'Afficher fichiers utilisés': les fichiers QIF spécifiés par le paramètre %INCLUDE n'étaient pas affichés lors du calcul et ne pourraient donc pas être modifiés directement.
Machine URBAN SSA 4600 est adaptée et étendue: <ul style="list-style-type: none"><li>• Paramètre H = transmettre la largeur profilé;</li><li>• Référence projet (= description) au lieu de numéro projet ;</li><li>• La possibilité de composer le code à barres via script;</li><li>• Nouvelle fonction %PIECE() pour appeler dans les résultats de façon simple les paramètres W,X,Y,Z ;</li><li>• Paramètre pour remplacer les références projet et groupe par les informations batch.</li></ul>

Nouveau: commande machine URBAN ASR.
Nouveau: commande machine LGF Gamma Digit Special.
Scieuse TIGERSTOP 68L: paramètres supplémentaires prévus dans JoPPS.INI, section [TS68L] pour définir librement le contenu des champs description profilé et référence projet.
Scieuse ROTOX LA396: paramètres supplémentaires prévus dans JoPPS.INI, section [LA396] pour définir librement le contenu des champs alphanumériques.
Scieuse SOENEN DVE: paramètres supplémentaires prévus dans JoPPS.INI, section [DVE] pour définir librement le contenu des champs alphanumériques.
Scieuse ELUMATEC DG244 est adaptée et étendue: <ul style="list-style-type: none"> <li>• Code projet et code groupe prévus;</li> <li>• Contenu d'un nombre de champs est paramétrable;</li> <li>• Paramètre supplémentaire 'runtag override' prévu;</li> <li>• Paramètre supplémentaire 'fichier sélection externe' prévu.</li> </ul>
Soudeuse URBAN AKS 6110: la route des cadres sur la machine est paramétrable par scripting.
Scieuses BJMC2100L, DVE2, FOMP2K2, SPG05: le fichier machine ne correspondait pas à l'optimisation dans JoPPS si l'ordre des profilés était 'Inverse'.
Scieuse ZSA263: le fichier machine ne correspondait pas à l'optimisation dans JoPPS puisque le facteur multiplicatif des longueurs entières n'étaient pas tenu en compte.
Machines SBZ6xx et ROTOX SMK504 sont adaptés et étendus: <ul style="list-style-type: none"> <li>• La possibilité de composer le code à barres via script;</li> <li>• Nouvelle fonction %PIECE() pour appeler dans les résultats de façon simple les paramètres W,X,Y,Z ;</li> <li>• Paramètre supplémentaire pour remplacer les références projet et groupe par les informations batch.</li> </ul>
Paramètres, tab Paramètres standard: violation d'accès en ouvrant la rubrique 'Affichage' si dans JoPPS Administrator le paramètre 'Paramètres techniques non modifiables' était défini.
Import / Export: importer le fichier Excel 'Profilé. Renforts' ne marchait pas.
Pièces restantes: après avoir fermé l'écran 'Chercher', le bouton '+' était faussement visible dans les tabs 'Réservé' et 'En construction'.
Pièces restantes: imprimer des pièces restantes causait des problèmes.
EOSS: violation d'accès en envoyant plusieurs commandes en une fois.