

Bugfixes JoPPS 3.11 P1 20/05/09

<p>Editorfuncties: tot nu toe kon u bepalen of bepaalde eigenschappen in de Editor functies al dan niet getoond werden. Voortaan kan u ook bepalen of een gebruiker bepaalde eigenschappen in de Editor functies al dan niet kan wijzigen. U doet dit via het popup menu dat verschijnt via rechterklik met de muis in de Editor functie(s) of via de tab 'Layout' in de Editor instellingen.</p> <p>Noteer dat het al dan niet zichtbaar / het al dan niet wijzigbaar maken van de eigenschappen in de Editor functies enkel kan indien door gebruikers waarvoor de optie 'Instellingen wijzigen toegestaan' op JA staat in Jadmin, tab Toegangen.</p>
<p>Editor schets, bemating: via de optie 'Profielposities tonen' in de Editor instellingen, tab Maatlijnen kunnen voortaan de maten van alle constructieve profielen worden getoond, en niet alleen die van de profielen die niet toekwamen op het begin/einde van andere profielen. Dit maakt dat ook bij stomplas kozijnen de zichtmaten voortaan correct kunnen worden getoond.</p>
<p>Editor: het rond maken van een raam met een A-profiel bovenaan een passieve vleugel gaf een foutmelding en moest manueel gecorrigeerd worden.</p>
<p>Editor: voor extra profielen rond een raam werd geen rekening gehouden met de aftrekmaten gedefinieerd in Profiel.Parameters.</p>
<p>Editor, kleinhouten: bij het toevoegen / wijzigen van speciale vormen van kleinhouten (functies Zon, ZonCenter,ZonGlas,etc. in Profiel.Parameters) werd de bevestigingsvink onderaan niet actief.</p>
<p>Editor: bij het werken met vaste krukhoogtes verscheen de verkeerde foutboodschap 'Ongeldige krukhoogte' indien de beslagset leeg was.</p>
<p>Zaagsturing Rotox ZSA 263 uitgebreid en aangepast:</p> <ul style="list-style-type: none">• Probleem met foutieve identificatiecode voor profielsysteem en uitvoering informatie opgelost;• Extra machineparameters mbt zaaghoek bereik;• Extra instellingen in JoPPS.INI, sectie [ZSA263];• Extra parameters voor etiketlayout;• Probleem lengteberekening reststuk opgelost.
<p>Zaagsturing BJM PSZA: extra instelling 'Filter draaien profielen' voorzien om voor specifieke profielen aan te geven dat ze gedraaid op de machine verzaagd worden en de complementaire hoeken dus moeten doorgegeven worden naar de machine.</p>
<p>Machinecenter BJM FTB100: extra keuzedialoog voor het aanpassen van de rapport template voor etiketten profiel of etiketten reststuk.</p>
<p>Resultaat: bij het wisselen van project in batch mode werd de gebruiker onterecht verplicht om te herrekenen.</p>
<p>Resultaat: bij het bepalen van de dikte van de vulling via een beslagset gekoppeld aan een kader- of vleugelelement werd geen rekening gehouden met de norm (en dus met de gekozen opvolger).</p>
<p>Resultaat, prijsberekening: speciale kleinhouten kwamen in prijsblok 0 terecht.</p>

Resultaat, offerte: de afmetingen van een groep in de tekstblok naast de schets waren soms foutief.
Reststukken: mogelijkheid om voor de beschikbare reststukken het veld 'Oorsprong' zelf te wijzigen.
Reststukken: bepaalde magazijncodes veroorzaakten een knal bij het genereren van het rapport voor het afdrukken van de reststukken.
Anaf link: tekst op de knoppen van de instellingen vertaalde niet.
Anaf link: het exporteren of aanmaken van paneelgegevens na eerste installatie mislukte omdat CDS bestand niet gecreëerd werd.