

Bugfixes JoPPS 3.00 P4 17/07/08

Données de base: Finitions: lors de l'export / de l'import des finitions, la valeur RGB=0 n'était pas enregistrée dans le fichier JIE finitions.
Données de base: Finitions: lors de la conversion des données BLOB, les enregistrements avec une valeur moins de 0.01 dans les champs prix, n'étaient pas tenus en compte.
Données de base: lors de la conversion des données prix, les enregistrements desquels les champs 'Code commande finition' et 'Commander comme' étaient tous les deux vides, n'étaient pas insérés dans le nouveau tableau.
Editeur: il arrivait que des opérations ajoutées manuellement donnaient des positions fausses lors du transfert à la machine.
Sections: erreur programme en imprimant les sections par le SLE.
Résultat: comme vous le savez, il est possible de faire apparaître dans la fenêtre des messages les rapports utilisés lors du calcul. Les fichiers mise en pages, spécifiées par le paramètre %INCLUDE n'étaient pas affichés et ne pourraient donc pas être modifiés directement en les cliquant 2 fois.
Résultat: dessins: dès maintenant, le paramètre vue intérieure / vue extérieure est tenu en compte en générant le nom fichier des dessins BMP/EMF.
Machine de scie Soenen DVE: la nouvelle option 'Format DOS' fait que tous les nombres sont précédées par des zéros (nécessaire pour les machines ayant toujours un système d'exploitation DOS).
Machine de scie Soenen DVE2: <ul style="list-style-type: none">• En créant plusieurs fichiers (à cause de plus de 999 lignes), le chemin des recherches manquait pour le deuxième fichier (et les fichiers suivants).• Il arrivait que le nombre de profilés à scier était faux pour les projets avec des groupes identiques (nombre de groupes plus de 1).
Soudeuse KMW: adaptation des données dans le protocole (l'information concernant la finition profilé est déplacée) pour une meilleure communication avec la machine de finition d'angles.
Soudeuse STURZ: <ul style="list-style-type: none">• 2 nouveaux paramètres qui permettent de définir par cadre un seul code profilé de 4 caractères.• La possibilité de trier les cadres en fonction des types de profilé et de définir librement le numéro de position du cadre.
Soudeuse Urban AKS 1600: <ul style="list-style-type: none">• Code à barres à composer par le script.• Paramètre supplémentaire pour tourner tous les cadres.
Machine de scie parcloses SPG05: les espaces qui suivent les informations code à barres seront supprimées.
MCMAN: en triant sur les champs autres que les champs clé, il n'était plus possible de modifier, d'ajouter et de supprimer des enregistrements.

Installation: lors de la mise à jour à la version 3, la conversion des tableaux système sera toujours faite, même si l'installation soit interrompue à cause d'une licence ou un clé non valable.