

Bugfixes JoPPS 3.00 P3 06/06/08

Basisgegevens: Beslag Product: er verscheen geen paperclip op de tab 'Prijs parameters' terwijl er toch tijden gedefinieerd waren.
Basisgegevens: onder de tab 'Lijst' kunnen de kolombreedtes van de verschillende velden aangepast worden. Klik met de rechtermuis toets in de lijst en selecteer de optie 'Kolombreedtes aanpassen' in het popup menu dat verschijnt.
Basisgegevens: in de schermen Profiel product, Beslag product, Vulling en Afwerkingen was de knop met de 3 puntjes voor het selecteren van een uitvoering niet beschikbaar.
Basisgegevens: voortaan kan in de respectievelijke schermen ook in de lijst modus (tab 'Lijst') een leverancier geselecteerd worden via de knop met de 3 puntjes.
Editor, niveau vleugeldeel: de selectiehints werden dubbel getoond.
Editor: Indien u zelf het aantal 0 heeft gedefinieerd voor beslagonderdelen gekoppeld aan een vleugel, dan wordt deze 0 behouden bij het opladen van de vleugel in kwestie.
Resultaat: tijdens de berekeningen kan u de gebruikte rapporten laten verschijnen in het boodschappenvenster onderaan. Via dubbelklik op één van deze rapporten in het boodschappenvenster kan u het rapport openen om het te bekijken en/of aan te passen.
Machines: nieuw: aansturen URBAN SSA 4600 beslagtafel (positioneren en vastschroeven van sluitplaatjes).
Machines: nieuw: aansturen verdeelstation URBAN ASR.
Machines: nieuw: aansturen zaagmachine met lengte aanslag TIGERSTOP 68L.
Machines: nieuw: aansturen meerkops lasmachines STURZ HSM en VSM JC.
Zaagsturing Soenen DVE: extra parameter 'Profielen' om zaaglijst te kunnen beperken tot profielen met hoeken verschillend van 45° en 90°.
Zaagsturing Soenen DVE2: extra parameter 'Variabele zaaghoeken' toegevoegd om alle hoeken tussen 22° en 135° te kunnen zagen.
Lasmachine Rotox SMK504: <ul style="list-style-type: none">• protocol uitgebreid met extra informatie voor het lassen van 1 stijl (6-kops machine) of 2 stijlen (8-kops machine);• barcode instelbaar via scripting.
Lasmachine Urban AKS 6110: de filter die op de kaders werd gebruikt was die van de profielen.
Lasmachine Urban AKS 1600: mogelijkheid om informatie lasblokken door te geven.
Glaslattenzaag SPG05: mogelijkheid om zelf de barcode samen te stellen via script (barcode in het machinebestand kan die van het 'moederprofiel' zijn waartoe de glaslat behoort indien gewenst).

Machinecenter SBZ6xx: mogelijkheid toegevoegd om profielen met zaaghoeken verschillend van 45° of 90° toch te verwerken.

MC MAN:

- Laatst gewijzigde tabel ontbrak in het MINF bestand.
- Registry was corrupt na het verwijderen van de laatste machine en het opnieuw toevoegen van de eerste machine.

JoPPS Administrator: bij de conversie van prijsgegevens werden de records waarvan de velden 'bestelcode uitvoering' en 'bestellen als' beiden leeg waren niet mee overgenomen in de nieuwe tabel.

JoPPS Administrator: conversie: voor gedeelde of gepersonaliseerde tabellen Profiel Product, Beslag Product, Vullingen en Afwerkingen werden enkel de hoofdtabellen op de juiste locatie geplaatst en niet de detailtabellen. Er werd ook geen rekening gehouden met de verwijziging van de hoofdtabel om ook de verwijziging naar de detail tabel te doen.

JoPPS Administrator: conversie: probleem met dubbele records na import opgelost.

EOSS: AV (knaal) bij het openen van de dialogen 'Artikels' en 'Magazijn'.

JScript: code die in commentaar staat (= lijnen beginnend met ;) worden voortaan gemarkeerd in lichtgrijs in script editors.

JScript: eigenschap 'Values' is toegevoegd aan object strings.

Installatie: HASP drivers versie 5.41 worden automatisch geïnstalleerd.