

## BUGFIXES JoPPS 3.22 P2 19/01/2011

Gegevens, Vullingen: gebruikers die de vullingen in de basisgegevens niet kunnen wijzigen, kunnen voortaan wel gebruik maken van de ANAF link.
Gegevens, Acties: bij foutmeldingen in script werden bepaalde velden leeggemaakt en/of bepaalde opties (vinkjes) uitgeschakeld.
Editor: problemen bij het segmenteren van een boog gelijk aan een halve cirkel zijn opgelost.
Resultaat, Prijs: onderdelen van een afwerking met prijsinfo 'Prijs' kwamen op offerte bij een verkeerde groep terecht indien de afwerking zelf de prijsinfo 'Aanrekenen' had.
Resultaat, Prijs: op de rapporten offerte, calculatie en facturen werd geen rekening gehouden met het type verlies gedefinieerd in functie van het profiel en de kleur in Gegevens.Profiel.Product.
Resultaat: het scherm 'Batch rekenen' verscheen niet indien een specifieke berekeningswijze voor de 2 <sup>de</sup> keer werd uitgevoerd.
Resultaat, Technisch: bij het genereren van bewerkingen verschijnen voortaan waarschuwingen indien het model gespiegeld werd of indien het niet in het standaard zicht staat.
Resultaat, Technisch: bij het genereren van bewerkingen die buiten het profiel liggen (negatieve positie of een positie groter dan de lengte van het profiel) verschijnt voortaan een foutboodschap.
Resultaat, Technisch: bij het opstarten van JoPPS werd geen rekening gehouden met de instelling 'Foutmeldingen zo gedetailleerd mogelijk'
Resultaat, Technisch: beslag houtlookverbinding was foutief indien het horizontaal profiel op doorlopen stond en het verticale profielen op verstek (in dat geval werd ook de verstek-verstek verbinding mee gerekend, wat niet mag)
Nieuw: aansturing raamhoek OKOMA
Nieuw: aansturing machinecenter Thorwesten PBZ
Machines Thorwesten, Rotox SBA384 en SBA485: de sturing liep vast bij een fout in de script indien in Administrator de optie 'Editeren scripts machinesturingen toegestaan' aangevinkt was.
Machinecenter DEM10: uitgebreid met mogelijkheid om de werkelijke zaaghoeken door te geven zodat met dit bestand ook de DVE dubbel verstek zaag kan gestuurd worden.
Machinecenter Unilink uitgebreid en aangepast als volgt: <ul style="list-style-type: none"><li>• Mogelijkheid voorzien om profielcode van de leverancier te converteren naar een profielcode specifiek voor de machine. In de PROFILE tabel van MCMAN kan opgegeven worden onder welke code het profiel op de machine gekend is.</li><li>• de foutboodschappen die gegenereerd worden voor macro's waarvoor de profielcode niet gedefiniëerd is, worden voortaan enkel op het scherm getoond en niet meer naar het output bestand gestuurd.</li></ul>
Module doorsnede: doorsnede van identieke profielen bevatte, afhankelijk van de plaats van de snede, soms fouten.

Administrator: Verify gaf foutmeldingen op niet meer bestaande taken die op kader- of vleugelniveau toch werden bijgehouden als gekozen antwoorden.

Administrator: problemen bij het importeren van Profiel Parameters via Excel zijn opgelost.

Jscript: lopende scripts kunnen voortaan onderbroken worden via de ESC toets.

Jscript: methode MODIFYMOP op FRAME/VENT element paste het verkeerde record aan in de bewerkingstabel.

ANAF link: link startte niet op in de taal van de gebruiker.

HARINCK link: link startte niet op in de taal van de gebruiker.

EOSS (Reynaers): problemen met opstarten EOSS stand alone opgelost.