

BUGFIXES JoPPS 3.23 P1 12/05/2011

La fonctionnalité 'Mise à jour modèle + données de base appartenantes est adaptée / étendue comme suit:

- L'enregistrement du scénario export avec les champs cochés / non cochés par tableau ne se faisait pas correctement ;
- Si le champ 'Date' n'est pas exporté et ne fait donc pas partie du scénario export, la date de la mise à jour des données par le destinataire sera affichée dans le champ 'Date';
- Si le champ 'Propriétaire' n'est pas exporté et ne fait donc pas partie du scénario export, le nom de l'utilisateur actuelle sera affiché dans le champ 'Propriétaire' lors de la mise à jour des données par le destinataire en question;
- La comparaison du contenu de certains champs ne se faisait pas toujours correctement à cause d'une fausse traduction de ces champs ;
- A partir de maintenant, le premier enregistrement modifié ou le premier nouvel enregistrement sera automatiquement sélectionné.
- Le chemin fichier standard sera enregistré dans l'assistant merge.

Editeur, fonction 'Opérations': violation d'accès en affichant les informations opération supplémentaires si des opérations étaient définies manuellement.

Résultat, Technique: pour améliorer le calcul des angles de sciage en cas de soudage obtus, la rubrique 'Jonctions' est ajoutée aux paramètres globaux des résultats. Cette nouvelle rubrique contient les paramètres Préférence voisin / Préférence perpendiculaire / Préférence parallèle. Ces paramètres permettent de spécifier le profilé à choisir comme voisin pour la définition des angles de sciage si 3 ou 4 éléments constructives se réunissent.

Résultat, Calcul résumé: l'erreur dans query est résolue, le lien aux annexes du projet sera affiché correctement.

Résultat, Calcul résumé / détail: l'information supplémentaire concernant l'origine des opérations ajoutées manuellement au modèle dans l'Editeur, n'apparaissait pas dans les rapports Calcul.

Résultat, Calcul résumé / détail: dès maintenant, aussi l'information concernant les combinaisons est affichée dans la colonne 'Lien'. En plus, une différence est faite entre les sets de ferrure et les tableaux de ferrure.

Scieuse Emmegi STAR 2: le paramètre 'Angles de sciage variables' est prévu pour envoyer à la machine les angles de sciage autres que 45° ou 90° comme des angles de sciage de 90°. Aussi, un fichier de sélection externe peut être défini.

Soudeuse Soenen Q4: Code à barres est paramétrable par le script. Des paramètres supplémentaires sont prévus pour pouvoir insérer le numérotage profilés dans le code à barres.

Centres d'usinage Elumatec SBZ6XX: paramètre supplémentaire 'Include profile steel information' pour envoyer ou non les informations acier à la machine.

Nouveau protocole centre d'usinage Rotox SBA485 (version 3). Paramètre supplémentaire dans JOPPS.INI section [SBA485] permet de définir la version standard.

Centre d'usinage Soenen DEM: étendu comme suit:

- MCMAN vous permet de passer d'un certain macro à un autre macro en fonction du code produit du profilé, à condition que la machine dispose d'un tableau de conversion CONVERT.DB.
- Le DLL de la machine permet de vérifier si un macro convient ou non pour un certain profilé.

Lien Harinck: le panneau importé n'était pas affiché dans le tableau Vitrage de JoPPS si l'utilisateur n'avait pas le droit de modifier ce tableau de vitrage.

Lien Winkhaus: en important les données XML par le module Winkhaus, les limites pour le poids maximum de la ferrure dans le tableau de ferrure était zéro au lieu de '99999', ce qui faisait que la ferrure n'apparaissait pas.

Jadmin: les prix PROFILE PRODUIT n'étaient pas copiés lors de la mise à jour directement de la version 2.xx à la version 3.22 ou plus.

Interface XML: l'information client concernant la TVA et le PO est ajoutée à l'interface XML.

Interface XML: l'information concernant la position (projet, groupe, partie,...) est ajoutée à l'interface XML.

Paramètres: les clés registry sans valeurs des assistants groupe et output sont supprimées du registry.