

BUGFIXES en AANPASSINGEN JoPPS 3.23 P5 21/02/2012

Gegevens: bij het importeren van kader/vleugel via Excel verscheen een foutmelding.
Gegevens: kolom type layout klant foutief bij export naar Excel.
Gegevens: beveiliging gegevens plaatsen of wegnemen gaf knal voor master/detail tabellen.
Editor: selectiehints van afwerkingen gekoppeld aan een vleugel werden verkeerdelijk op kaderniveau getoond.
Doorsnede: knal bij visualisatie en manipulatie van DXF'en.
Prijstabel: de prijsblok van het veld 'Toeslag' werd niet in rekening gebracht
Karren en vakken: groeperen van profielen (glaslatten) per opening: bij de sortering van de glaslatten wordt voortaan ook rekening gehouden met de nummering van de verschillende openingen in één model. De gekozen nummering / volgorde van de openingen wordt mee getoond op de schetsen indien in de schetsinstellingen voor het glas de optie 'Kader nr.' aangevinkt is.
Nieuw: protocol verdeelstation FLS FERROCONTROL
Nieuw: protocol voor glaslat en hulpprofiel zaagsturing WINTECH AGS.
Zaagsturing PERTICI SCARABEO: <ul style="list-style-type: none">• mogelijkheid om de informatie van alfanumerieke velden in formaat zelf in te stellen, zodat ook kar en vak informatie kan doorgestuurd worden;• instelling om maximum afmetingen voor schetsen te vergroten van 100 naar 200 pixels.
Lasmachines HOLLINGER MSE2k / MSE + hoekenpoets SV815: extra volgnummers voor kaders en vleugels voor het samenstellen van de barcode via scripting.
Protocol lasmachine URBAN AKS6100 uitgebreid als volgt: <ul style="list-style-type: none">• gekoppeld met hoekenpoets SV820;• voorzien van kar- en vakinformatie;• extra instelling voor het roteren van kaders.
Bewerkingscenter SCHIRMER types BAZ100G3 en BAZ1000: <ul style="list-style-type: none">• extra instelling per profiel / kleur om beide types etiket (label/laser) te kunnen genereren;• extra instelling 'Profile numbers' voor nummering van profielen (type BAZ100G3).
Zaag- en bewerkingscenter ELUMATEC SBZ600++: <ul style="list-style-type: none">• extra instelling per profiel / kleur om beide types etiket (label/laser) te kunnen genereren;• foutmeldingen ook in extra dialoog tonen;• formattering posities, zaaghoeken;• veld JOB van 8 naar 80 karakters;• spaties in tekst op etiket worden voortaan behouden;• extra parameters voor dubbel verstek, schwenken en neigen;• parameter 'YPos' extra bewerkingen dubbel verstek was soms foutief• formattering zaaghoeken > 90 graden.

Beslagautomaat URBAN FBA2500 :

- extra instelling kader opspanning;
- foutmeldingen ook in extra dialoog tonen;
- beslag van verschillende vleugeldelen in dubbele vleugel werd verkeerdelijk samen genomen.

Machinecenter BJM SAESBZ: extra parameters voorzien in JOPPS.INI om de nauwkeurigheid van de lengte en hoek informatie op het etiket zelf te kunnen instellen.

E-order Deceuninck: DC.qrf aangepast:

- Onmogelijk fictieve artikels te bestellen;
- Mogelijkheid om artikels te bestellen tot 5 karakters lang ipv 4 karakters