

BUGFIXES JoPPS 3.22 P3 07/03/2011

Editeur, Vitrages: la fonction CTRL + Q ne fonctionnait plus dans le champ 'Finition'.
Editeur / Résultat dessins: un nom ou une description personnalisé peut être affiché pour les parties ouvrants. A cet effet, le paramètre 'Nom objet' est ajouté aux différents scénarios des dessins.
Résultat, Technique: dès maintenant, vous pouvez définir vous même de calculer ou non la perte de soudage pour les jonctions 'look bois'. Le paramètre 'Corrections look bois' est ajouté à cet effet à la rubrique Profilés sous Edition / Paramètres / Résultats / Paramètres globaux.
Nouveau: commande nouveau type de machine COLOMBO AM50
Scieuse Soenen DVE2: violation d'accès en générant des étiquettes avec un dessin du châssis si au niveau projet un profilé supplémentaire était défini.
Soudeuse Q4: code à barres paramétrable via script.
Machine Thorwesten PBZ: format adapté.
Machine SAOMAD TITANIUM: la description des pièces est devenue paramétrable, ce qui permet de définir la référence groupe.
Machine UNI-LINK: si activé de la commande; le fichier JoPPS.CFG n'était pas trouvé.
Machine Soenen CAM/MAP: format adapté.
Jscript: ECHAP ne fonctionnait pas si dans un script un autre script était activé.
Jscript: la méthode MODIFYMOP sur les éléments FRAME/VENT : en remplaçant une opération les informations de la nouvelle opération n'étaient pas reprises dans le tableau des résultats.