

BUGFIXES JoPPS 3.21 P2 25/06/2010

Basisgegevens, Taken: de filter in het veld 'Taak is geschikt voor de volgende reeksen' werkte niet correct. Reeksen met deels dezelfde code werden niet als verschillende reeksen gezien.
Bibliotheek, Vleugels: de tab 'CE Waarden' is verwijderd aangezien deze op dit niveau niet werd gebruikt.
Resultaat, Technisch: foutmelding 'Divide by zero' bij het rekenen van een model met speciale kleinhouten + extra beslag indien het aantal 0 was in Editor.
Resultaat: voortaan kan de gebruiker ook bepalen of de opmerking die voor profielen en vullingen gedefinieerd is in de Editor, al dan niet in de tekstblok naast de schetsen verschijnt.
Resultaat, Technisch: bij het segmenteren van kader- en vleugelprofiel werden op de technische rapporten zaaglijst, deel per blad, ... alleen de segmenten van het kaderprofiel getoond. Het vleugelprofiel werd getoond als volledig profiel, geen segmenten.
Resultaat, Technisch: voortaan verschijnt een waarschuwing bij het rekenen van modellen waarvoor geen openingen zijn gedefinieerd aangezien dit kan leiden tot foutieve oriëntering van profielen en foutieve zaaghoeken.
Resultaat, Technisch: waarschuwing betreffende foutieve oriëntering en zaaghoeken verscheen verkeerdelijk ook voor A-profielen en 'fiktieve' constructieve elementen.
Resultaat, Technisch: de alternatieve zoekmethode om de burens van een constructief profiel te zoeken tijdens de berekeningen wordt voortaan geactiveerd met de nieuwe opstart parameter – ORTHO en niet langer met de opstart parameter – DEBUG .
Resultaat, Prijsberekening: totaal bedrag op offerte en op confirmatie was verschillend wanneer met een Coefficient EN met een offertekorting werd gerekend.
Resultaat, Offerte: posities van glas en panelen van een dubbele vleugel verschenen dubbel op offerte indien glas / panelen de Info 'Vermelden' hebben.
Resultaat, Estimatie overzicht: het gemiddelde percentage van de kolom 'Marge' was niet correct.
Resultaat: afdrukken in kleur lukte enkel door via de instellingen naar de printdialoog te gaan.
Resultaat, Export naar XML: extra parameters voorzien in scripting om de barcodes van kaders, profielen en vullingen te genereren in de XML interface.
Resultaat, Export naar XML: bestellengtes worden voortaan vanuit JoPPS naar XML doorgegeven in mm ipv in meter.
Doorsnede: gebruik van project opmerking in een DXF sjabloon gaf een ongeldig DXF formaat.
Verandadak module: de standaard drager werd niet onhouden als er geen tabellen werden gebruikt.
ANAF link: <ul style="list-style-type: none">• bij overschrijding van de standaard afmeting zowel in de breedte als in de hoogte, werd er onterecht 2 x een meerprijs gerekend.• Indien geen prijs gedefinieerd is in het ANAF XML bestand, wordt met prijs 999999 gerekend.

Nieuw: aansturing hoekenpers MTI.
Zaagsturing ELUMATEC DG142 aangepast en uitgebreid: <ul style="list-style-type: none"> • mogelijkheid om 2 aan 2 te verzagen; • parameters toegevoegd om etiket informatie te genereren en door te sturen naar een ETK bestand; • standaard waarde barcode '00000', zaaghoeken voor zwenken altijd waarde '09000'; • zaaghoeken zwenken en neigen omwisselen.
Zaagsturingen BJMPZA en GAMMA: er wordt voortaan een SQL bestand gegenereerd met de standaard query indien geen externe query gebruikt wordt
Zaagsturing STB CUT500 aangepast en uitgebreid: <ul style="list-style-type: none"> • er wordt voortaan een SQL bestand gegenereerd met de standaard query indien geen externe query gebruikt wordt; • Profielen worden uitgesplitst voor de etiketten, afmeting schetsen maximaal 250 pixels.
Zaagsturing Pertici Scarabeo 55 aangepast: profielen worden uitgesplitst voor de etiketten, afmeting schetsen maximaal 250 pixels.
Machine GUBISCH CW15560 aangepast en uitgebreid: <ul style="list-style-type: none"> • Programma code 'hoofdlettergevoelig' gemaakt; • Extra tekstveld voorzien dat instelbaar is via parameters.
Lasmachine ROTOX SMK504: contralas informatie is beschikbaar gemaakt.
Drevelmachine KOCH WINDOOR aangepast: eigenschap LEIMTIEFE is real en nauwkeurigheid LEIMTIEFE, XVAR, YVAR en ZVAR is 1/10.
Machines: bij het aanmaken van een nieuw record in MCMAN is 'False' voortaan de standaard waarde van de 'Boolean' velden (= vinkjes).
Machine Elumatec SBZ6xx: De PROJECT object variabelen worden automatisch toegevoegd aan de parameterlijst beschikbaar voor het samenstellen van de etiket layout. Door het kenbaar maken van deze project variabelen kunnen de klanten deze oproepen aan de machine zelf.
Machines Thorwesten, Rotox SBA384 en SBA485: de sturing liep vast indien in MCMAN de optie 'Manueel starten' aangevinkt was voor acties onder de lijn.
Machine Elusoft aangepast en uitgebreid: <ul style="list-style-type: none"> • de instellingendialoog is uitgebreid om de barcode samen te kunnen samenstellen d.m.v. een script; • zaaghoeken profielen worden voortaan ook aangepast in functie van 'rotate' en 'mirror'; • extra parameter CUserParam1 om aan te geven of er al dan niet bewerkingen aanwezig zijn op het profiel; • barcode tussen quotes geplaatst.
Scripting: interne functies gaven soms verkeerd type resultaat (object ipv numeriek).
Scripting: C_TMULLIONCOUNT geeft foutieve waarde als het model een plint bevat.
Scripting: controle van de uitvoering van reststukken op projectniveau vertraagde de scripting.

Scripting: extra events `_BEFORERUNNING` en `_AFTERRUNNING` voorzien die getriggerd worden als de status `ISRUNNING` niet geactiveerd is.