

## INDEX

DONNEES DE BASE .....	2
Corriger la longueur tenon des profilés (TOM 2169).....	2
EDITEUR.....	3
Modifier le numéro programme standard (TOM 2156) .....	3
RESULTATS.....	5
Marquage CE (TOM 1680).....	5
Calculer un supplément fixe pour des croisillons alignés (TOM 2079).....	12
Définir marges et pagination par rapport (TOM 2157).....	14
Bon de commande des pièces par fournisseur (TOM 2112) .....	15
Rallonger des profilés pour manipulation sur la machine (TOM 2133).....	16
Avertissement en calculant avec des cases non définies (TOM 2129) .....	17
Dessins: afficher ou masquer remarques modèle / ouvrant (TOM 2132).....	17
Afficher les spécifications IS du profilé dans le tableau des résultats (TOM 2137).....	19
JoPPS SCRIPT .....	20
Editeur J Scriptor: créer un script vide (TOM 2167).....	20
MODULES .....	21
Extensions machines existantes.....	21
Nouvelles machines .....	22
Module pièces restantes.....	23
BUGFIXES ET AMELIORATIONS VERSION 3.21.....	24

## DONNEES DE BASE

### Corriger la longueur tenon des profilés (TOM 2169)

(JoPPS 3.21)

Dans les données de base PROFILE PARAMETRES, la longueur tenon du profilé peut être corrigé en fonction du propre '**Soustraction**' et de la '**Correction**' définie pour la jonction '**Continuer**'.

Dans **PROFILE PARAMETRES** il est possible de définir une '**Soustraction**' appliquée par côté profilé indépendant du type de jonction :

Profilé Paramètres

Code : 68\_15 TCC\_080

Description : T-pour vitrage-vitrage 2

Formulaires Liste Remarque Dessin Détail Dessin Liste Catégories Spécial

Paramètres Géométrie Profilé supplémentaire Ferrure Supplémentaire Actions Jonction Joint Parcloches/Renfort

1. Profilé : Largeur : 80 mm Epaisseur : 68 mm

Fournisseur : ☒ Largeur profilé à modifier

Code produit : 004

080x068

Finition : 1. Définition normale

1. Reprendre

Section : 1 0

Modifier

Soustraction : 0 mm

rondissement : 10 mm

Ecourtement : 10 mm

Offset : 0 mm 0 mm 0 mm

Feuillure : 0 mm 18 mm 18 mm

Jeu : 0 mm 0 mm 0 mm

Surplus : 0 mm Rayon min. : 0 mm

Appliquer catégories Dormants Ouvrants Traverses Petits bois

Ok Annuler

AUTO CAT PARCOURIR

Il est aussi possible de définir une '**Correction**' en fonction du type de jonction :

Profilé Paramètres

Code : 68\_15 TCC\_080

Description : T-pour vitrage-vitrage 2

Formulaires Liste Remarque Dessin Détail Dessin Liste Catégories Spécial

Paramètres Géométrie Profilé supplémentaire Ferrure Supplémentaire Actions Jonction Joint Parcloches/Renfort

Serir Visser Téton

	Ferrure	Nom	Ferrure	Nom	Ferrure	Nom	Ferrure	Nom	Ferrure	Nom	Correction	Action	Flag
onglet / angle droit	0x	0x	0x	0x	0x	0x	0x	0x	0x	0mm	DW_JUNCTION	3	
onglet / angle biais	0x	0x	0x	0x	0x	0x	0x	0x	0x	0mm	DW_JUNCTION	3	
continuer / angle droit	0x	0x	0x	0x	0x	0x	0x	0x	0x	15mm	DW_JUNCTION	3	
continuer / angle biais	0x	0x	0x	0x	0x	0x	0x	0x	0x	0mm	DW_JUNCTION	3	
arrêter / angle droit	0x	0x	0x	0x	0x	0x	0x	0x	0x	0mm	DW_JUNCTION	3	
arrêter / angle biais	0x	0x	0x	0x	0x	0x	0x	0x	0x	0mm	DW_JUNCTION	3	

Appliquer catégories Dormants Ouvrants Traverses Petits bois

Ok Annuler

✓ ✗

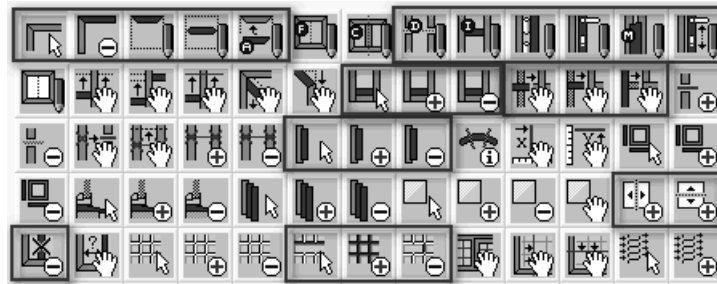
Jusqu'à maintenant, ces paramètres n'influençaient que la longueur de profilé. A partir de maintenant, ces paramètres sont aussi utilisés pour corriger la longueur tenon du profilé à condition qu'il s'agit de la méthode de calcul BOIS et que le type de jonction soit 'Continuer'.

## EDITEUR

### Modifier le numéro programme standard (TOM 2156)

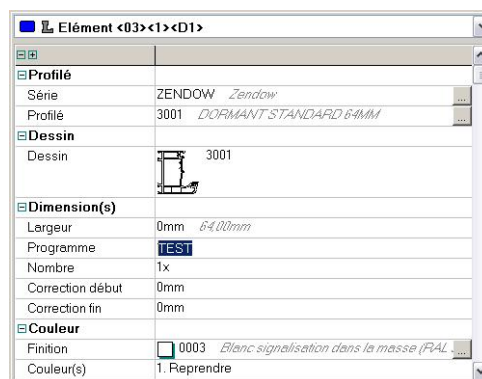
(JoPPS 3.21)

Dès maintenant, le numéro programme défini par défaut dans les données PROFILE PARAMETRES peut être modifié par l'EDITEUR pour éviter de devoir adapter chaque fois les données de base. A cet effet, un paramètre supplémentaire 'Programme' est ajouté aux fonctions editeur suivantes:

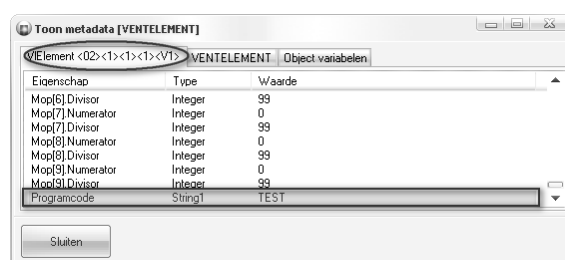


Modifier profilé / Supprimer profilé / Ajouter élément / Ajouter traverse / montant / Ajouter élément général / Ajouter un profilé dilatation / Ajouter élément interne / Ajouter un profilé charnière / Ajouter un profilé manette / Ajouter une battée / Ajouter un profilé relatif / Modifier plinthe / Ajouter une plinthe / Supprimer plinthe / Echanger jonction / Réunir jonction / Diviser jonction / Modifier profilé général / Ajouter profilé général / Supprimer profilé général / Ajouter traverses / Ajouter montants / Supprimer traverses / montants / Modifier croisillons spéciaux / Ajouter croisillons spéciaux / Supprimer croisillons spéciaux.

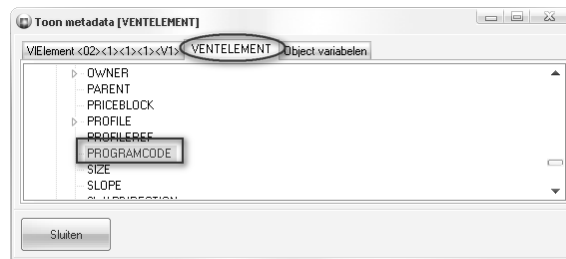
Le paramètre supplémentaire 'Programme' en question est ajouté à la rubrique '**Dimensions**' :



Ce paramètre est aussi disponible dans le scripting comme variable supplémentaire des objets **FRAMEEMENT** et **VENTELEMMENT** :



Les objets **FRAMELEMENT** et **VENTELEMENT** ont aussi le paramètre **PROGRAMCODE** :



## RESULTATS

### Marquage CE (TOM 1680)

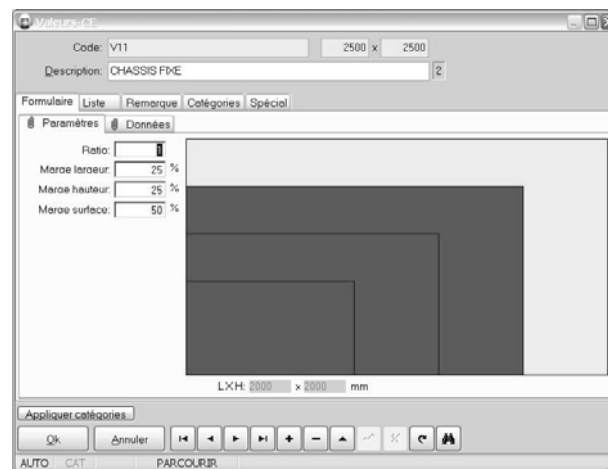
(JoPPS 3.21)

Lors de la livraison, le châssis / la porte doit être accompagné des informations obligatoires concernant le marquage CE. L'information peut être mise sur le produit même, sur une étiquette, sur l'emballage ou sur les documents accompagnants. Le marquage CE doit mentionner les informations suivantes :

- Le symbole CE
- nom et adresse du fabricant
- numéro de l'institut de certification (\*)
- date de la production
- numéro certificat (\*)
- référence à la norme ...
- description du produit
- prestations du produit (acoustique, résistance, isolant,...)

### Extension des données de base avec l'écran 'Valeurs CE':

Dans le nouvel écran 'Valeurs CE', les paramètres CE peuvent être définis par modèle testé:



Par modèle testé pour une hauteur / une largeur spécifique, les paramètres suivantes sont à définir:

- Code des données de test du modèle spécifique ;
- Largeur et hauteur du modèle testé ;
- Description en 5 langues ;
- Ratio hauteur / largeur permis pour le modèle en question ;
- Marge largeur: dépassement au maximum dans la largeur pour que les caractéristiques soient valable (pourcentage) ;
- Marge hauteur : dépassement au maximum dans la hauteur pour que les caractéristiques soient valable (pourcentage);
- Marge surface : dépassement au maximum de la surface pour que les caractéristiques soient valable (pourcentage).

En plus, les résultats des tests peuvent être définis par paramètre:

The screenshot shows a software window titled 'Valeurs CE'. At the top, there are fields for 'Code: V11' and 'Description: CHASSIS FIXE'. Below these are tabs for 'Formulaire', 'Liste', 'Remarque', 'Catégories', and 'Special'. The 'Paramètres' tab is active, showing a table with columns 'Position', 'Paramètre CE', and 'Description française'. The table lists 12 parameters for a 'CHASSIS FIXE' model.

Position	Paramètre CE	Description française
1	Réaction au feu	Bonne réaction à feu
2	Réaction à l'exposition extrême au feu	Parfait
3	Substances dangereuses	Conformément à la réglementation nationale. Voir ATG 06/2676
4	Perméabilité à l'air	Classe 4
5	Étanchéité à l'eau - pas protégé (A)	Classe 9A
6	Étanchéité à l'eau - protégé (B)	Classe 8A
7	Étanchéité à l'air éprouve P1 (Pa)	Classe C5
8	Étanchéité à l'air flexion cadre	Classe C5
9	Résistance sous charge de neige constante	v11_9
10	Effort d'utilisation	Classe 1
11	Résistance mécanique (mal usage)	v11_11
12	Résistance au choc (hauteur de chute mm)	Classe 5

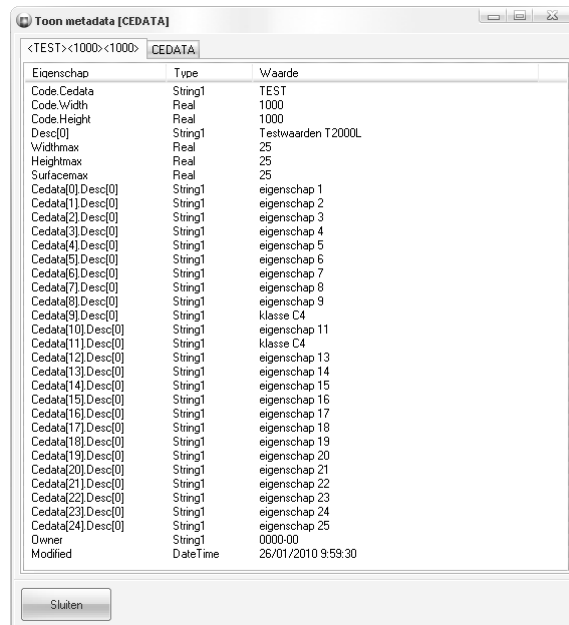
At the bottom of the window, there are buttons for 'Ok', 'Annuler', and 'Appliquer catégories'. There are also navigation icons and a status bar at the very bottom.

Pour l'instant, 25 paramètres CE différents sont à définir par modèle avec une hauteur/une largeur spécifique, soit

1. Réaction au feu
2. Réaction à l'exposition extrême au feu
3. Substances dangereuses
4. Perméabilité à l'air
5. Étanchéité à l'eau - pas protégé(A)
6. Étanchéité à l'eau - protégé(B)
7. Étanchéité à l'air éprouve P1(Pa)
8. Étanchéité à l'air flexion cadre
9. Résistance sous charge de neige constante
10. Effort d'utilisation
11. Résistance mécanique (mal usage)
12. Résistance au choc (hauteur de chute mm)
13. Résistance à l'emploi intensif des systèmes ouverture et fermeture
14. Résistance au cambriolage
15. Capacité de résistance des prévisions de sécurité
16. Résistance aux balles
17. Résistance à l'explosion - tube à choc
18. Résistance à l'explosion - essai en plein air
19. Prestations acoustiques
20. Transfert de chaleur
21. Propriétés de rayonnement - facteur solaire
22. Propriétés de rayonnement - transmission de lumière
23. Ventilation
24. Comportements entre différents climats
25. Durabilité (durée de vie)

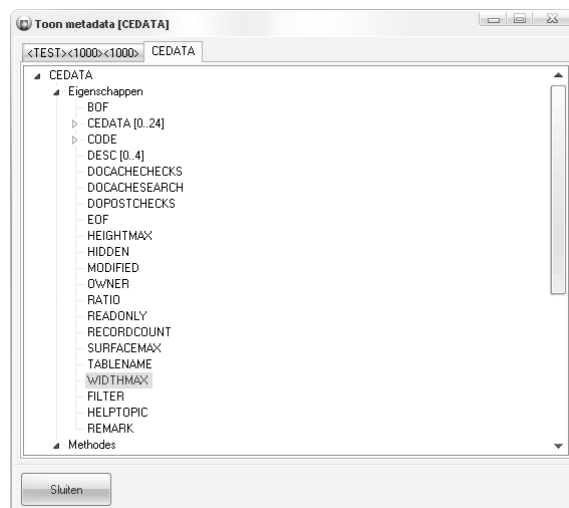
Chaque paramètre est prévu d'un numéro de suite. Ce numéro correspondant est défini dans le champ '**Position**'.

Le nouveau tableau **CEDATA.DB** est aussi connu comme “OBJET” dans le scripting et peut donc être utilisé du scripting comme tous les autres tableaux données de base. Un exemple des variables disponibles est affiché dans l’image ci-dessous :



Eigenschap	Type	Waarde
Code.Cedata	String1	TEST
Code.Width	Real	1000
Code.Height	Real	1000
Desc[0]	String1	Testwaarden T2000L
Widthmax	Real	25
Heightmax	Real	25
Surfacemax	Real	25
Cedata[0].Desc[0]	String1	eigenschap 1
Cedata[1].Desc[0]	String1	eigenschap 2
Cedata[2].Desc[0]	String1	eigenschap 3
Cedata[3].Desc[0]	String1	eigenschap 4
Cedata[4].Desc[0]	String1	eigenschap 5
Cedata[5].Desc[0]	String1	eigenschap 6
Cedata[6].Desc[0]	String1	eigenschap 7
Cedata[7].Desc[0]	String1	eigenschap 8
Cedata[8].Desc[0]	String1	eigenschap 9
Cedata[9].Desc[0]	String1	klasse C4
Cedata[10].Desc[0]	String1	eigenschap 11
Cedata[11].Desc[0]	String1	klasse C4
Cedata[12].Desc[0]	String1	eigenschap 13
Cedata[13].Desc[0]	String1	eigenschap 14
Cedata[14].Desc[0]	String1	eigenschap 15
Cedata[15].Desc[0]	String1	eigenschap 16
Cedata[16].Desc[0]	String1	eigenschap 17
Cedata[17].Desc[0]	String1	eigenschap 18
Cedata[18].Desc[0]	String1	eigenschap 19
Cedata[19].Desc[0]	String1	eigenschap 20
Cedata[20].Desc[0]	String1	eigenschap 21
Cedata[21].Desc[0]	String1	eigenschap 22
Cedata[22].Desc[0]	String1	eigenschap 23
Cedata[23].Desc[0]	String1	eigenschap 24
Cedata[24].Desc[0]	String1	eigenschap 25
Owner	String1	0000-00
Modified	Date Time	26/01/2010 9:59:30

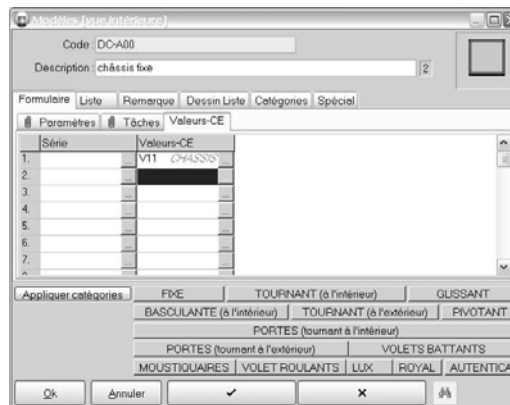
Les objets **CEDATA** et **CEDATAPROPERTIES** sont disponibles dans le scripting comme interface base de données et disposent des mêmes paramètres et méthodes standard que les autres tableaux données de base :



Eigenschap	Type	Waarde
BOF		
CEDATA [0..24]		
CODE		
DESC [0..4]		
DOCACHECHECKS		
DOCACHESEARCH		
DOPSTCHECKS		
EOF		
HEIGHTMAX		
HIDDEN		
MODIFIED		
OWNER		
RATIO		
READONLY		
RECORDCOUNT		
SURFACEMAX		
TABlename		
WIDTHMAX		
FILTER		
HELPTOPIC		
REMARK		

### **Nouveau tab ‘Valeurs-CE’ dans la bibliothèque des modèles :**

Dans la bibliothèque, tab ‘Valeurs-CE’, chaque modèle peut être lié à un enregistrement CE des données de base en fonction de la série. Un maximum de 10 enregistrements CE peuvent être spécifiés. Si la série n’est pas définie, les valeurs CE sont valables pour toutes les séries. Si la série est définie les valeurs CE ne seront appliquées qu’au modèle défini dans la série en question:



### Nouveau rapport 'Marquage CE' :

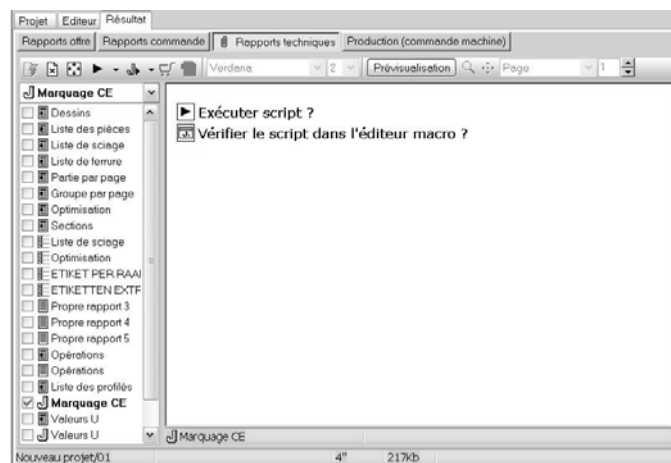
Lors du calcul, les paramètres CE de chaque modèle sont ajoutés au tableau des résultats **PART.DB**.

Les champs suivants ont été ajoutés au tableau **PART.DB** :

%DB_PART_SURFACE2%	surface visible vitrage
%DB_PART_CEDATA1..25%	prestation paramètre 1..25 pour le modèle en question
%DB_PART_LT%	transmission de lumière
%DB_PART_SF%	facteur solaire
%DB_PART_ORIENTATION%	orientation du modèle dans le bâtiment

Ces valeurs ne sont disponibles que pour les modèles, soit les enregistrements avec %DB\_PART\_ID% = 203.

Le tableau **PART.DB** est alors utilisé pour générer les documents CE correspondants par le nouveau rapport Excel 'Marquage CE' ajouté au tab 'Rapport techniques' des 'Résultats' :



Sous Résultats / Paramètres spécifiques, les paramètres suivants sont définis pour le nouveau rapport Excel 'Marquage CE' :





- Repérage du fichier modèle (cedata1.xlt à cdata5.xlt, par langue) ;
- Repérage du fichier CE logo;
- Afficher ou non les paramètres CE (à définir individuellement) ;
- Afficher les dessins châssis (Non, Aperçu, Etiquette ou Les deux);
- Scénario et dimensions des dessins;
- Scénario et dimensions des dessins sur les étiquettes ;
- Clause concernant des substances dangereuses.

Pour les paramètres CE à afficher mais non définis, la valeur NPD (No Performance Declared) est affichée dans le rapport.

En calculant le rapport, les données suivantes sont générées dans un fichier EXCEL:

1. CE – Déclaration de conformité ;
2. Aperçu des modèles d'un projet avec leurs prestations CE respectives ;
3. Par modèle une 'étiquette' avec les différentes prestations CE



Voici un exemple de la CE- déclaration de conformité:

CE - Déclaration de conformité
<b>TECHWIN Software BVBA</b>
Brusselssesteenweg 267
2800 MECHELEN
+32(0)15.44.64.64
+32(0)15.44.64.66
info@techwin.be
<b>Application produit</b>
Les portes et fenêtres faits par le fabricant
sont applicables aux façades extérieures et aux maisons
<b>Analyse type initiale (ITT)</b>
des fenêtres et portes extérieures du fabricant
est accomplie conformément annexe ZA du:
<b>NBN EN 14351-1: 2006</b>
Fenêtres et portes - Norme produit - Caractéristiques de performance - Partie 1:
Fenêtres et blocs portes pour piétons sans caractéristiques de résistance au feu
et/ou de dégagement de fumée par les organismes notifiés suivants
WTCB - Laboratorium dak- en gevelelementen
Poincarélaan 79 - 1060 Brussel
Universiteit GENT - Testcentrum voor gevelelementen
Sint-Pietersnieuwstraat 41 - 9000 Gent
<b>Système de contrôle production (FPC)</b>
est établi par le fabricant conformément au norme produit susmentionné
Le système de contrôle production (FPC) est confirmé
par un certificat du processus remis par:
Belgian Construction Certification Association (BECCA)
BPC 42X-CCCC-14351-1-CCCC
<b>Montage - usage - entretien</b>
Montage, usage et entretien du produit selon les informations livrées avec le produit
au placeur et à l'utilisateur final sont essentielles pour
maintenir le niveau des résultats des fenêtres et portes livrés,
<b>Déclaration du 8 Juin 2010</b>
Responsable TECHWIN Software BVBA

Voici un exemple de l'aperçu des modèles d'un projet avec leurs prestations CE respectives:

				<b>Projet :</b> Nouveau projet <b>Série :</b> ZENDOW <b>Finition :</b> Blanc signalisation dans la masse (RAL 9016) <b>Vitrage :</b> Double vitrage 4/15/4 (23mm)													
</																	

Voici un exemple d'une étiquette avec les prestations CE du châssis en question:

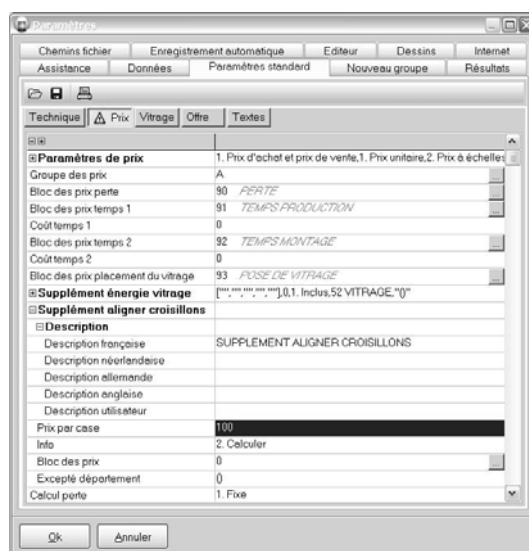
	
TECHWIN Software BVBA Brusselsesteenweg 267 2800 MECHELEN 2010	
EN 14351-1:2006 Fenêtres et portes extérieures	
	
Fenêtre: DC-A00, châssis fixe	
Substances dangereuses : NP0 Perméabilité à l'air : NP0 Etanchéité à l'eau : NP0 Etanchéité à l'air : NP0 Etanchéité à l'air : NP0 Effort d'ouverture : NP0 Résistance à l'emploi intensif des systèmes ouverture et fermeture : NP0 Résistance au cambriolage : NP0 Transfert de chaleur : 1,25 W/m²K Facteur solaire : 1,00 Transmission de lumière : 1,00 Ventilation : NP0 Durabilité : NP0	
83100REG - 731730REG	

## Calculer un supplément fixe pour des croisillons alignés (TOM 2079)

(JoPPS 3.21)

Si des croisillons '**normaux**' sont alignés ou si des croisillons '**spéciaux**' sont définis, un supplément de prix fixe peut être calculé par case dans laquelle les croisillons sont définis.

A cet effet, l'option 'Supplément aligner croisillons' est ajoutée sous '**Edition / Paramètres / Paramètres standard / Prix**'. Définissez comme suit:



- Description (si ne pas définie, la description du bloc des prix sera affichée) ;
- Supplément à calculer par case avec des croisillons alignés ;
- Info applicable au supplément à calculer ;
- Bloc des prix applicable au supplément à calculer ;
- Départements auxquels le supplément n'est pas applicable.

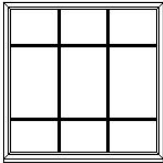
Ces paramètres standard sont copiés en créant un nouveau projet mais sont à adapter par projet au niveau projet, tab Prix / Paramètres.

Un supplément est calculé par case avec des croisillons 'normaux' alignés ou avec des croisillons 'spéciaux'. Le supplément chargé peut être ajusté par un bloc des prix séparé:

Estimation * Projet : NOUVEAU PROJET (perte fixe)									
Résumé	Temps	Prix de base	Perte	Remise fourn.	Coëff. finition	Supplément	Marge	Prix	Prix de vente
PROFILS PVC		127,74	127,74 0,00%	127,74 0,00%	127,74 0,00%	127,74 0,00%	0,00%	127,74 0,00%	127,74
ACCESSOIRES		-0,06	-0,06 0,00%	-0,06 0,00%	-0,06 0,00%	-0,06 0,00%	0,00%	-0,06 0,00%	-0,06
TEMPS PRODUCTION		0,00	0,00 0,00%	0,00 0,00%	0,00 0,00%	0,00 0,00%	0,00%	0,00 0,00%	0,00
TEMPS MONTAGE		0,00	0,00 0,00%	0,00 0,00%	0,00 0,00%	0,00 0,00%	0,00%	0,00 0,00%	0,00
SUPPLEMENT ALIGNER CROISILLONS		100,00	100,00 0,00%	100,00 0,00%	100,00 0,00%	100,00 0,00%	0,00%	100,00 0,00%	100,00
<b>Total</b>		<b>227,68</b>	<b>227,68</b> 0,00%	<b>227,68</b> 0,00%	<b>227,68</b> 0,00%	<b>227,68</b> 0,00%	0,00%	<b>227,68</b> 0,00%	<b>227,68</b> <b>0,00%</b>

L'Info défini vous permet d'afficher ou de masquer le supplément en question dans l'offre:

Le travail comprend :

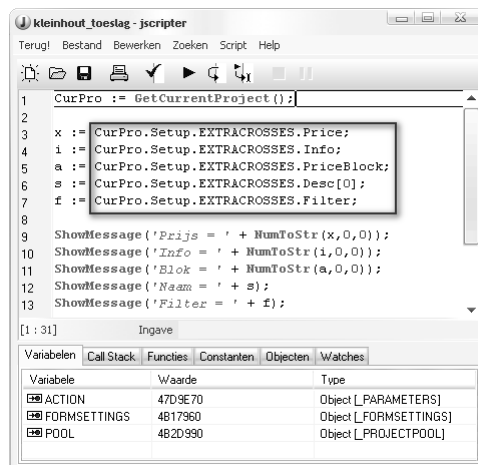
	1x 01				
	1	châssis fixe	1500mm	1500mm	€ 98,16
		2205			
		PETIT BOIS 22X8MM			€ 29,52
		Supplément aligner croisillons			€ 100,00
Prix unitaire :			1x	€ 227,68	= € 227,68

Prix :	€ 227,68
TVA 21,0% :	€ 47,81
Prix total TVA incluse :	€ 275,49

## Variables disponibles dans le scripting :

<i>CurPro.Setup.EXTRACROSSES.Desc[0]</i>	<i>Description néerlandaise</i>
<i>CurPro.Setup.EXTRACROSSES.Desc[1]</i>	<i>Description française</i>
<i>CurPro.Setup.EXTRACROSSES.Desc[2]</i>	<i>Description allemande</i>
<i>CurPro.Setup.EXTRACROSSES.Desc[3]</i>	<i>Description anglaise</i>
<i>CurPro.Setup.EXTRACROSSES.Desc[4]</i>	<i>Description utilisateur</i>
<i>CurPro.Setup.EXTRACROSSES.Price</i>	<i>Supplément par case</i>
<i>CurPro.Setup.EXTRACROSSES.Info</i>	<i>Info</i>
<i>CurPro.Setup.EXTRACROSSES.PriceBlock</i>	<i>Bloc des prix</i>
<i>CurPro.Setup.EXTRACROSSES.Filter</i>	<i>Filtre</i>

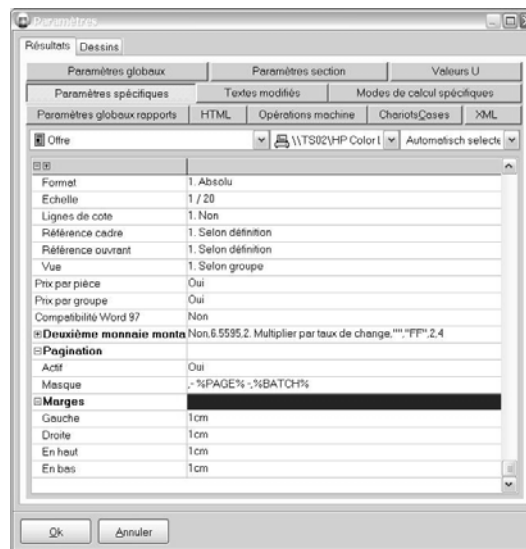


## Définir marges et pagination par rapport (TOM 2157)

(JoPPS 3.21)

Dès maintenant, les marges et la pagination sont à définir par rapport (uniquement applicable aux rapports HTML, pas aux rapports WORD, EXCEL ou TEXT).

A cet effet, les **options 'Pagination' et 'Marges' sont ajoutées aux paramètres spécifiques de chaque rapport HTML** :



La pagination et les marges définies par défaut dans '**Edition – Paramètres – Résultats – Paramètres globaux rapports**' sont copiés et entrés pour chaque rapport. Modifiez les par rapport si nécessaire.

### Notez :

Dans les **Paramètres globaux rapports**, le champ 'Afficher' est ajouté à l'option 'Marges'. Ceci vous permet d'afficher ou non les marges dans la prévisualisation des rapports :

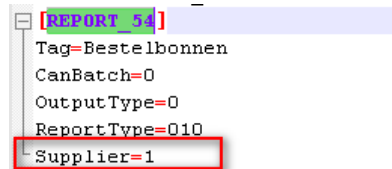


## Bon de commande des pièces par fournisseur (TOM 2112)

(JoPPS 3.21)

Si vous le désirez, les propres rapports 1 à 12 peuvent être utilisés pour créer des bons de commande par fournisseur pour tous les pièces (profilés, ferrure, joints, vitrages et/ou finitions châssis).

A cet effet, un paramètre supplémentaire est ajouté aux propres rapports 1 à 12 pour indiquer si le rapport est à générer par fournisseur ou non:



**Supplier=0**      *rapport à générer une seule fois (standard)*  
**Supplier=1**      *rapport à générer par fournisseur*

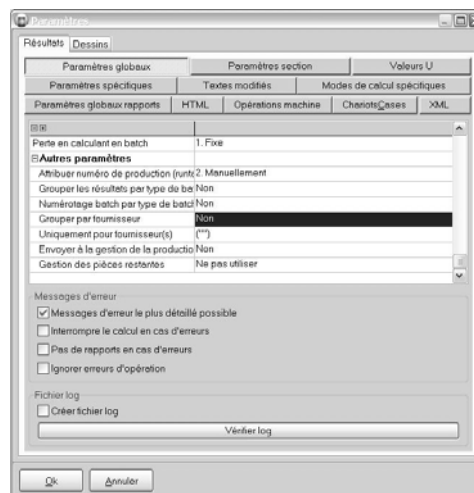
En choisissant de générer le rapport par fournisseur, les paramètres suivants sont disponibles:

**%SUPPLIER\_TEXT%**      *contient le code fournisseur actuel*  
**%SUPPLIER\_FILTER%**      *contient le filtre fournisseur(s)*  
**%FIRST\_SUPPLIER%**      *premier fournisseur (0=non, 1=oui)*  
**%LAST\_SUPPLIER%**      *dernier fournisseur (0=non, 1=oui)*

et les rapports suivants sont disponibles :

**...\_B\_SUPPLIER.QRF**      *début query par fournisseur*  
**...\_E\_SUPPLIER.QRF**      *fin query par fournisseur*

Dans 'Edition - Paramètres— Résultats — Paramètres globaux', option 'Autres paramètres', des nouveaux paramètres sont prévus pour pouvoir rapporter par fournisseur:



**Grouper par fournisseur**      *générer rapports par fournisseur ou non*  
**Uniquement pour fournisseur(s)**      *filtre fournisseur(s) à traiter*

### Notez:

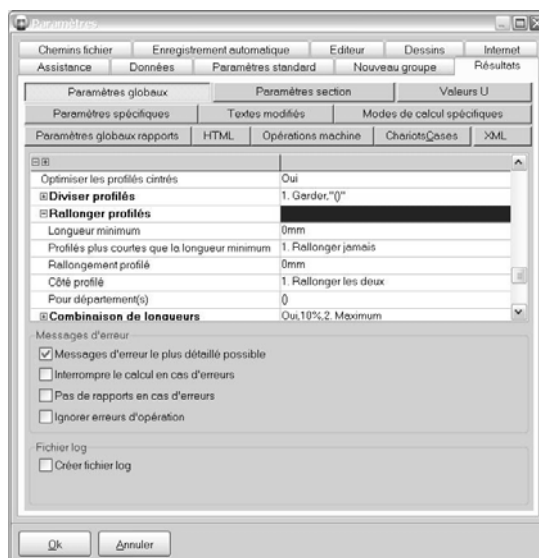
Pour l'instant, la possibilité décrite n'est réalisée que pour les rapports 'USER..'.

En plus, cette méthode de travail n'est peut pas être combinée avec les rapports par type de batch.

## Rallonger des profilés pour manipulation sur la machine (TOM 2133)

(JoPPS 3.21)

Pour manipuler des profilés sur la machine, il faut une longueur minimum pour pouvoir serrer le profilé et faire les opérations nécessaires. C'est pourquoi vous avez la possibilité de rallonger les profilés plus courts qu'une certaine longueur. A cet effet, des paramètres supplémentaires sont prévus dans **'Edition / Paramètres / Résultats / Paramètres globaux / Optimisation :**



Sous la rubrique 'Rallonger profilés', les paramètres suivants sont disponibles :

- Longueur minimum : les profilés plus courts que la longueur définie sont rallongés.
- Profilés plus courts que la longueur minimum :
  1. Rallonger jamais / 2. Rallonger jusqu'à / 3. Rallonger avec
- Rallongement profilé : ou bien rallonger jusqu'à la longueur définie ou bien rallonger avec le nombre de mm défini en fonction de l'option sélectionnée dans le champ précédent 'Profilés plus courts que la longueur minimum'
- Côté profilé :
  1. Rallonger les deux / 2. Rallonger début / 3. Rallonger fin.

En sélectionnant l'option 1 'Rallonger les deux', le rallongement

  - sera réparti d'une manière égale entre les deux côtés profilé si l'option 'Rallonger jusqu'à' soit définie
  - sera appliqué à les deux côtés profilé, si l'option 'Rallonger avec' soit définie.
- Pour département(s): les profilés appartenant au(x) département(s) seront rallongés.

Deux champs supplémentaires sont prévus dans le tableau des résultats STUK.DB:

%DB\_PIECE\_CEXT1% (rallongement au début du profilé) et %DB\_PIECE\_CEXT2% (rallongement à la fin du profilé)

Deux champs supplémentaires sont prévus dans le tableau des résultats BEWERK.DB :

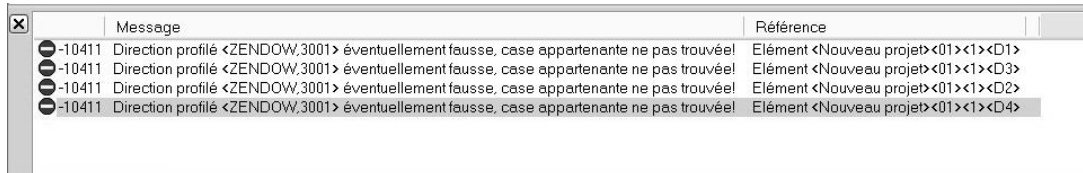
%DB\_MOPS\_CEXT1% (rallongement au début du profilé) et %DB\_MOPS\_CEXT2% (rallongement à la fin du profilé).



## Avertissement en calculant avec des cases non définies (TOM 2129)

(JoPPS 3.21)

Des cases non définies peuvent causer des angles de sciage faux. C'est pour cela que dès maintenant le message d'erreur suivant apparaît en bas en calculant un modèle avec des cases non définies :

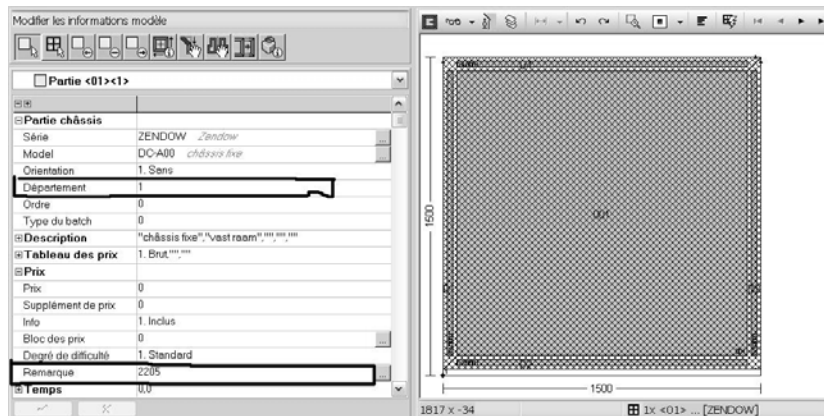


## Dessins: afficher ou masquer remarques modèle / ouvrant (TOM 2132)

(JoPPS 3.21)

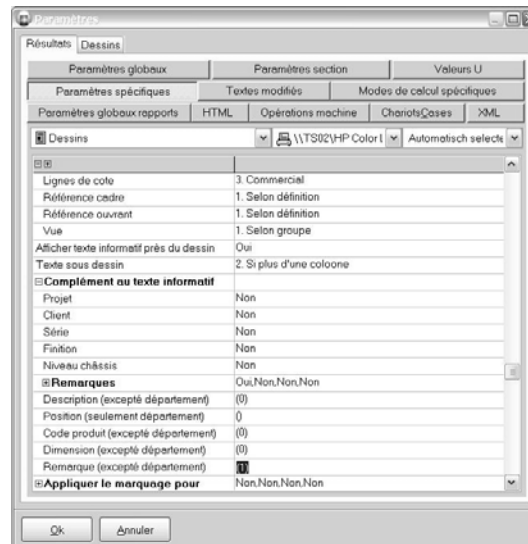
Jusqu'à maintenant, la remarque définie pour un modèle / un ouvrant au niveau modèle ou au niveau ouvrant, était toujours affichée dans le bloc des textes à côté des dessins. Dès maintenant, il est possible de définir par modèle / par ouvrant si cette remarque soit affichée ou non à côté des dessins.

- Définissez pour le modèle / l'ouvrant en question le département:



Le numéro département défini peut être utilisé pour définir si la remarque définie pour le modèle / l'ouvrant en question soit affichée ou non dans le bloc des textes à côté des dessins.

- Sélectionnez dans Résultats / Paramètres spécifiques le rapport 'Dessin' et définissez dans le champ 'Remarque (excepté département)' le(s) département(s) des modèles / ouvrants pour lesquels la remarque définie doit être masquée dans le bloc des textes à côté des dessins:



**Afficher les spécifications IS du profilé dans le tableau des résultats (TOM 2137)**

(JoPPS 3.21)

Le champ supplémentaire **%DB\_PART\_FILTER%** est prévu dans le tableau **PART.DB** pour indiquer les spécifications 'IS' applicables à un certain profilé :

<b>Bit</b>	<b>Fonctionnalité</b>	<b>Description</b>
(1)	ISOUTERFRAME	dormant
(2)	ISTMULLION	traverse / montant
(3)	ISFICTIVE	profilé fictif
(4)	ISGENERAL	profilé général
(5)	ISVENTPROFILE	profilé ouvrant
(6)	ISORIGINPROFILE	origine
(7)	ISHANDLEPROFILE	sluiting
(8)	ISCLOSURE	battée
(9)	ISRELATIVEHANDLEPROFILE	profilé manette (relatif)
(10)	ISINTERNAL	profilé interne
(11)	ISDILATATION	dilatation
(12)	ISPROFILE	dormant, profilé ouvrant, traverse / montant
(13)	ISVENTILATION	aération
(14)	ISBASICFICTIVE	fictive de base
(15)	ISSTANDARD	profilé standard
(16)	ISLEFTSIDE	profilé gauche
(17)	ISRIGHTSIDE	profilé droite
(18)	ISLOWERSIDE	profilé en bas
(19)	ISUPPERSIDE	profilé en haut
(20)	ISHANDLESIDE	profilé manette
(21)	ISHINGESIDE	profilé charnière
(22)	ISCONNECTOR	connecteur
(23)	ISASYMMETRIC	profilé asymétrique
(24)	ISCONSTRUCTOR	fictive ou connecteur
(25)	ISCROSS	croisillon

La position du bit dans le champ integer est affichée si la condition 'IS' spécifique est remplie.

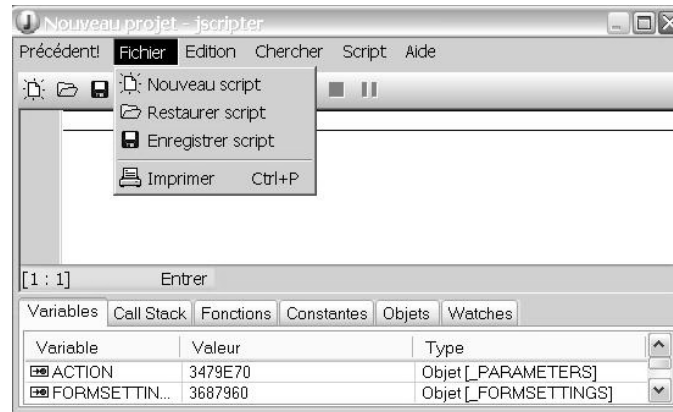
## JoPPS SCRIPT

### Editeur J Scripter: créer un script vide (TOM 2167)

(JoPPS 3.21)

Dans l'**Editeur JScripter**, il est possible de démarrer avec un script vide.

A cet effet, l'option 'Nouveau script' et le bouton correspondant sont ajoutés au menu principal:



Si le script précédent a été modifié, le programme viendra vous demander d'enregistrer d'abord.

## MODULES

### Extensions machines existantes

#### Centre d'usinage ELUSOFT:

(JoPPS 3.21)

Comme mentionné avant, il est possible de rallonger les profilés plus courts qu'une certaine longueur pour pouvoir les manipuler sur la machine. A cet effet, les paramètres supplémentaires sont disponibles pour définir l'information d'un champ spécifique:

%CUTB%                      mesure de correction début profilé suite au rallongement

%CUTE%                      mesure de correction fin profilé suite au rallongement

Ces paramètres peuvent être utilisés pour composer certaines informations dans le format

**ELUSOFT** même par moyen des tags **FieldInfo1..5** dans la section **ELUSOFT** concernée de **JOPPS.INI**:

```
[ELUTEST]
MachineSetup=ELUTEST
DllName=ELUSOFT.DLL
Tables=CAP, TOOL, PROFILE, CONVERT
Database=VERSIE37
FileExtension=
MachineKind=1
cncdriver=1.1elu
cutworking=1
cutsection=25
cutloss=10
restfall=300
restkeep=400
restpart=80000
BFileDB=DEPA_Profiles.epd
WFileDB=DEPA_Macros.ncd
FeedDirection=0
ShowDirection=1
Corrections=1
Conversions=1
ExcludeProfile=0,3,4,5,9,12,13,14,15,17,18,19,20,21,22,60,61,63
DriverFormat=2
FieldInfo1=Kar:%CARRIER% Vak:%CABIN%
FieldInfo2=R:%ASSEMBLY% Pos:%ORIENTATION%,%POSITION%
FieldInfo3=%JOB%
SortOrder=0
IncludeSawInfo=1
```

#### Soudeuse ROTOX SMK504:

(JoPPS 3.21)

Il est possible de définir de tourner ou non les cadres avant de les souder. Faites comme suit :

Définissez dans l'Editeur au niveau Modèle l'ordre de la partie châssis en question:

Partie châssis	
Série	ZENDOW <i>Zendaw</i>
Model	DC-A00 <i>châssis fixe</i>
Orientation	1. Sans
Département	1
Ordre	1

Ce numéro d'ordre défini peut être utilisé pour indiquer par le filtre '**Tourner cadres avec numéro d'ordre**' les cadres à tourner avant de les souder. Si cette rotation ferait que le cadre ne peut plus être manipulé sur la soudeuse à cause des limitations de dimension, le cadre ne sera pas tourné. Le numéro d'ordre du filtre en question est '**-1**' par défaut, ce qui signifie de ne pas tourner les cadres.

Scieuse STROMAB CT600:

(JoPPS 3.21)

Un paramètre supplémentaire est ajouté pour définir la portée de l'angle de sciage.

Les paramètres disponibles sont:

1. -90°/+90°      angle de sciage de 90° apparaît dans le format comme 0° (standard)
2. 0°/180°        angles de sciage apparaissent de façon normale dans le format

Scieuse SOENEN DVE:

(JoPPS 3.21)

Il est possible de définir la précision des angles de sciage.

Les paramètres disponibles sont:

1. -1°              standard pour format JOB
2. 1/10°          standard pour format DVE

**Attention:**

**Ce paramètre a uniquement de l'effet pour le format JOB!!!**

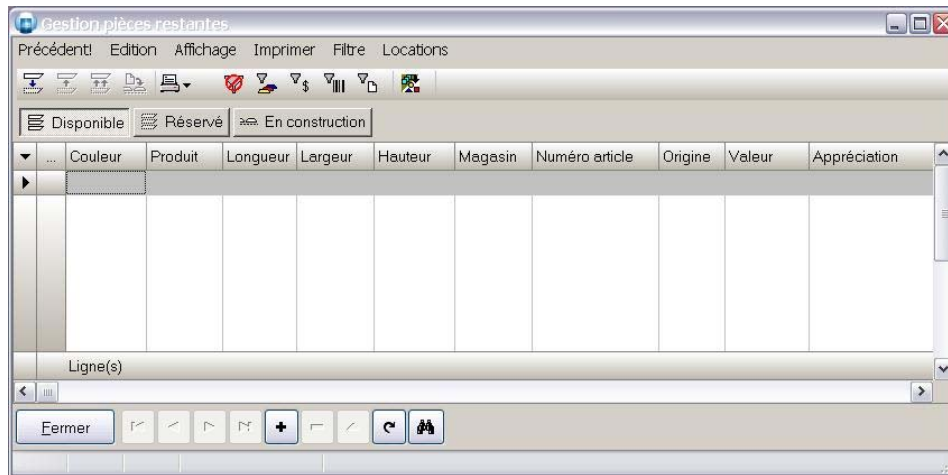
**Nouvelles machines**

Machine MECAL SW453:

(JoPPS 3.21)

## Module pièces restantes

Dès maintenant, les totaux des colonnes '**Valeur**' et '**Appréciation**' sont affichés en bas de la liste:



Les totaux affichés sont toujours la somme du nombre de lignes mentionné à gauche (s'accordent donc avec la sélection de la ligne).

Les paramètres pour définir les largeurs des colonnes et pour afficher/masquer des colonnes sont divisés par tab (Disponible, Réservé er En construction).

**BUGFIXES ET AMELIORATIONS VERSION 3.21**

Données: en copiant les enregistrements profilé paramètres, tous les prix de vente liés dans profilé paramètres étaient supprimés.
Données: en copiant un enregistrement EXPORT du tab 'Dessin Liste' un enregistrement faux était copié.
Editeur, fonctions restaurer modèles / ouvrants: il est possible de modifier les dimensions sans devoir sélectionner d'abord la fonction ' Modifier'.
Editeur, modèles: si des groupes identiques étaient divisés par scripting, les dimensions des modèles clonés changeaient et n'étaient donc plus correctes.
Editeur, aérations: il était impossible de modifier encore une aération après l'utilisation de la fonction 'Ajouter aération sur traverse'.
Résultat, Offre: si un prix de vente est défini pour un ouvrant et l'Info de cet ouvrant est 'Calculer', alors ce prix est calculé 2 fois dans l'offre: 1 x séparément avec l'ouvrant et 1 x ce prix est ajouté au prix du modèle auquel l'ouvrant appartient.
Résultat: Bon de vitrage et Commande des vitrages dans EXCEL: ces rapports étaient interrompus si le paramètre global 'Grouper résultats par type de batch' était coché et s'il n'y avait pas de vitrages définis au niveau projet.
Résultat, technique: dès maintenant, les vitrages fictifs générés en définissant une aération sur traverse sont tenus en compte pour les numérotages consécutifs.
Résultat: la hauteur poignée dans le tableau PART ou demandée par scripting ne tenait pas compte de la référence ouvrant, cadre,...
Scieuse ROTOX LA396: les profilés à scier double était aussi calculé 2 fois.
EOSS: modifier le bon de commande Saint Gobain donnait une commande fausse (fichier *.jof).
Import / Export: pour éviter des problèmes avec des caractères étrangers lors de l'export, tous les valeurs texte dans l'interface XML sont converties en UTF-8, aussi bien les résultats que les données de base.
Import / Export: supprimer des lignes dans Excel par le dropdown OUI/NON ne fonctionnait pas si l'utilisateur tapait lui même 'Oui'.
Import / Export: l'option "merge" fonctionne de nouveau comme prévu, soit que seulement les champs exportés sont remplacés.
Administrateur: les problèmes avec la définition d'un accès utilisateur pour de nouvelles données créées par +, sont résolus.
Scripting: dès maintenant, le variable Tmullioncount est déjà connu lors de l'action _beforecalculations pour pouvoir définir le type de seuil en fonction du nombre de montants arrivants.