

BUGFIXES JoPPS 3.23 P5 21/02/2012

Données : en important par Excel un cadre/ouvrant, un message d'erreur apparaissait.
Données : la colonne type mise en page client était fausse en exportant dans Excel.
Données : ajouter / annuler la sécurité données dans les tableaux principaux / détail causait une violation d'accès.
Editeur : les bulles de sélection des finitions châssis liées à un ouvrant étaient affichées au niveau cadre au lieu d'au niveau ouvrant.
Sections : violation d'accès lors de la visualisation et manipulation des DXF.
Tableau des prix : le bloc des prix du champ 'Supplément' n'était pas tenu en compte.
Chariots & Cases : grouper les profilés (parcloses) par case : lors du triage des parcloses, le numérotage des différentes cases dans un modèle est tenu en compte. Le numérotage / l'ordre choisi des cases est affiché dans les dessins si dans les paramètres dessin l'option 'N° cadre' est cochée pour le vitrage.
Nouveau : protocole machine FLS FERROCONTROL.
Nouveau : protocole scieuse parcloses et profilés auxiliaires WINTECH AGS.
Commande machine BJM SAESBZ : la précision des informations angles et longueur est paramétrable (paramètres prévus dans JOPPS.INI).
Scieuse PERTICI SCARABEO : <ul style="list-style-type: none">• L'information des champs alphanumériques est paramétrable pour pouvoir envoyer aussi les informations chariots & cases ;• Paramètre pour augmenter les dimensions max des dessins de 100 à 200 pixels.
Soudeuses HOLLINGER MSE2k / MSE + machine SV815: numéros d'ordre supplémentaires pour cadres et ouvrant pour la composition des codes-barres par scripting.
Soudeuse URBAN AKS6100: <ul style="list-style-type: none">• lié avec la machine SV820 ;• prévu des informations chariots & cases ;• paramètre supplémentaire pour tourner des cadres.
Centre d'usinage SCHIRMER types BAZ100G3 et BAZ1000 : <ul style="list-style-type: none">• paramètre supplémentaire par profilé / par couleur pour pouvoir générer les 2 types d'étiquettes (imprimer sur l'étiquette (label) ou graver dans le profilé (laser)) ;• paramètre 'Profile numbers' pour le numérotage des profilés (type BAZ100G3)
Machine URBAN FBA2500 : <ul style="list-style-type: none">• paramètre supplémentaire pour tendre les cadres ;• les messages d'erreur sont aussi affichés dans la dialogue supplémentaire ;• le groupement des accessoires des parties ouvrant d'un ouvrant double était faux.

Centre d'usinage ELUMATEC SBZ600++ :

- paramètre supplémentaire par profilé / par couleur pour pouvoir générer les 2 types d'étiquettes (imprimer sur l'étiquette (label) ou graver dans le profilé (laser)) ;
- les messages d'erreur sont aussi affichés dans la dialogue supplémentaire ;
- formatage des positions, des angles de sciage ;
- champ JOB de 8 à 80 caractères ;
- les espaces dans le texte sur les étiquettes sont respectés ;
- paramètres supplémentaires pour double onglet, schwenken et neigen ;
- paramètre 'YPos' opérations supplémentaires double onglet n'était pas toujours correct.
- formatage des angles de sciage > 90 °

Commandes en direct Deceuninck: DC.qrf est adapté:

- Impossible de commander des articles fictifs;
- Possible de commander des articles jusqu'à 5 caractères au lieu de 4 caractères.