

Bugfixes et extensions JoPPS 3.11 P3 01/10/09

Données de base: violation d'accès en rouvrant le dialogue Profilé.Produit après d'avoir annulé la création d'un enregistrement avec des données prix identiques.
Editeur: JoPPS réagissait très lentement en manipulant des groupes avec des vitrages visualisés par BMP ou JPG, aussi bien dans l'aperçu projet que dans l'Editeur.
Editeur: dialogue des tâches: dès maintenant, le curseur se met toujours en tête de la partie gauche de l'écran.
Résultat: les variables objet, définis par scripting aux niveaux projet, groupe ou partie sont aussi disponibles dans les rapports par des paramètres.
Résultat, technique: il y avait un problème de numérotage des profilés si le nombre de groupes identiques était > 1.
Résultat, technique: JoPPS se bloquait de temps en temps en calculant des planchettes dans une case triangulaire.
Résultat: il est possible d'ignorer l'imprimante définie dans les paramètres spécifiques de chaque rapport et de définir une imprimante spécifique pour les rapports par les options 'Pages spécifiques' ou 'Paramètres' du menu 'Imprimer les résultats'.
Résultat, Offre: les finitions châssis avec la fonction 'Ellipse' n'étaient pas calculées si au niveau projet, tab 'Prix' rubrique 'paramètres de prix' l'option 'Les deux' était définie pour les finitions châssis du projet en question.
Résultat, Offre: le prix des vitrages avec Info 'Mentionner' est ajouté au prix d'un autre vitrage avec Info 'Calculer' au lieu d'au prix de l'ouvrant ou de la partie auxquels les vitrages appartiennent.
Résultat, Offre: le nombre de pièces identiques affiché dans l'offre n'était pas correct (toujours 1), le prix calculé était bien correct.
Résultat, Offre: si des pièces identiques à calculer ensemble se trouvaient à la fin de l'offre, la dernière pièce des deux n'était pas calculée.
Résultat, Offre: la remise offre était abusivement appliquée aux pièces avec Info 'Afficher', même si dans le bloc de prix de la pièce il était défini de ne pas appliquer le remise offre.
Résultat, Rapport Bois: le numéro article défini pour la ferrure dans Ferrure.Produit n'était pas affiché dans les rapports détail ni dans le rapport Calcul résumé (module Bois).
Machine URBAN SSA 4600: les paramètres FRAMEID et VENTID sont prévus pour la composition des codes à barres.
Machine URBAN ASR: <ul style="list-style-type: none">• Paramètres supplémentaires FRAMEID et VENTID pour composer les codes à barres.• La longueur de certains champs est corrigée ;• Le problème de ne pas trouver le query externe est résolu.

<p>Scieuse Elumatec DG244: des paramètres supplémentaires sont prévus pour afficher les remarques profilé et le code partie sur les étiquettes. Les fonctions 'Runtag override' et 'Fichier sélection externe' sont également prévues.</p>
<p>Scieuse TIGERSTOP 68L: la référence projet standard est le commentaire projet au lieu de la description projet.</p>
<p>Scieuse BJM DGS500: paramètre supplémentaire 'Correction perte de soudage' pour scier correctement les profilés avec jonction look bois.</p>
<p>Scieuse ROTOX SMK504:</p> <ul style="list-style-type: none"> • les paramètres FRAMEID et VENTID sont prévus pour la composition des codes à barres ; • Le problème de ne pas trouver le query externe est résolu.
<p>Soudeuse URBAN AKS 6110: pour les jonctions look bois, un suffixe au lieu d'un préfixe est généré.</p>
<p>Machine KOCH B510: chemin fichier qrf ne pas initialisé.</p>
<p>Machine ELUMATEC SBZ6xx: paramètres FRAMEID et VENTID prévus pour composer les codes à barres + paramètres prévus pour afficher des informations supplémentaires sur les étiquettes.</p>
<p>Pièces restantes: dès maintenant, la localisation peut se faire aussi en fonction de la largeur/de la hauteur du profilé en question.</p>
<p>Pièces restantes: les messages concernant le choix de la localisation peuvent être masqués.</p>
<p>EOSS: violation d'accès en important une commande par un fichier XML.</p>
<p>Scripting: les objets ASSEMBLY, FRAMEPART et VENTPART sont prévus des caractéristiques supplémentaires WIDTH et HEIGHT pour visualiser de façon simple les dimensions d'un groupe composé.</p>
<p>Scripting: le nombre de corrections gauche/en bas et droite/en haut des profilés supplémentaires est augmenté de 5 à 10 (conformément l'extension dans JoPPS).</p>
<p>Scripting: le message d'erreur en créant un array n-dimensionnel avec dimension '0,0..0' n'apparaît plus.</p>
<p>Outils: il est possible de définir si l'utilisateur peut insérer/supprimer ou non des outils (scripts) lui même. Dans JoPPS Administrator, tab Accès, rubrique 'Droits d'accès', l'option 'Changer les paramètres est permis' a été étendue à cet effet. Si 'Non', l'option 'Insérer/Supprimer...' n'est pas disponible dans le menu Outils, ce qui fait que les outils déjà définis sont à la disposition de l'utilisateur mais qu'il ne peut pas ajouter ni supprimer des outils.</p>
<p>Jadmin: fonction 'Verify': le champ 'Position' des profilés supplémentaires est étendu de 3 à 99 positions (éléments C définis pour le positionnement des profilés supplémentaires sont inclus).</p>