

Bugfixes en uitbreidingen JoPPS 3.11 P2 17/07/09

Editor: bij het toevoegen van een vulling wordt voortaan de default glaslatset, gedefinieerd op projectniveau, tab Technisch, automatisch ingevuld.
Editor: default beslagpositie was fout voor vleugeltypes 'Openvaller' en 'Openduwer'.
Editor: foutboodschappen mbt beslagtabel codes gedefinieerd langs beslagsets worden voortaan ook afgehandeld.
Resultaten: mogelijkheid om per rapport te bepalen via welke printer en printerlade het rapport moet afgedrukt worden. Onder Bewerken / Instellingen / Resultaten werden de rapportspecifieke parameters van elk rapport hiervoor uitgebreid. Ook indien u de rapporten rekt via de optie 'Specifieke berekeningswijzen' wordt rekening gehouden met de gedefinieerde printers en lades. Bovendien is op de tab 'Rapportering' de extra instelling 'Rapporten opgesplitst afdrukken' voorzien om rapporten opgesplitst te kunnen afdrukken indien ze daarop voorzien zijn.
Resultaat, Offerte: de prijs die op de offerte verscheen voor speciale kleinhouten met een vast gedefinieerde prijs vertoonde soms een afrondingsfout.
Resultaat, Offerte: extra items gedefinieerd op projectniveau en met info 'Inbegrepen' werden niet gerekend indien de projectnaam speciale tekens (bijvoorbeeld umlaut) bevatte.
Resultaat, Offerte: de Info 'Uitschrijven' en 'Vermelden' gedroegen zich verkeerdelijk als 'Supplement' indien voorafgegaan door een item met info 'Supplement'.
Resultaat, Estimatie naar Excel: voortaan worden prijsblokken ook opgeplitst in functie van de gedefinieerde coëfficiënt voor de uitvoering, net zoals dit gebeurt in het HTML estimatie rapport .
Resultaat: technische berekening: ook bij contralaskozijnen (houtlookverbindingen) wordt voortaan rekening gehouden met het smeltverlies.
Resultaat, tab 'Speciale berekeningswijzen', Instellingen rekenen Commercieel / Bestellingen / Productie, tab 'Berekening', optie 'Resultaten doorsturen naar XML': als deze mogelijkheid voorzien was in de licentie en in de Jadmin instellingen dan werden de resultaten steeds doorgestuurd naar XML, ongeacht of deze optie hier aan- of afgevinkt was.
Resultaat: onder het menu 'Resultaten' in de hoofdwerkbalk was de optie 'Exporteren' steeds beschikbaar, ook al was deze optie niet voorzien in de licentie en in de Jadmin instellingen.
Resultaten, optie 'Tonen gebruikte bestanden': de layout bestanden gespecificeerd via %INCLUDE parameter werden niet getoond tijdens de berekeningsfase en konden dus ook niet rechtstreeks gewijzigd worden.
Beslagmontage tafel URBAN SSA 4600 aangepast en uitgebreid: <ul style="list-style-type: none">• Parameter H = profielbreedte doorgeven;• Project referentie (= omschrijving) in plaats van projectnummer;• Mogelijkheid om zelf barcode samen te stellen via script;• Nieuwe functie %PIECE() om in de rapportering op eenvoudige wijze de W,X,Y,Z parameters uit PROFIEL PARAMETERS op te vragen;• Extra instelling om standard project- en groepreferentie te vervangen door batch informatie.

Nieuw: aansturing verdeelstation URBAN ASR.
Nieuw: aansturing dubbelverstekzaag LGF Gamma Digit Special.
Zaagsturing TIGERSTOP 68L: extra parameters voorzien in JoPPS.INI, sectie [TS68L] om de inhoud van de velden profielomschrijving en projectreferentie zelf te bepalen.
Zaagsturing ROTOX LA396: extra parameters voorzien in JoPPS.INI sectie [LA396] om de inhoud van de alfanumerieke velden zelf te bepalen.
Zaagsturing SOENEN DVE: extra parameters voorzien in JoPPS.INI sectie [DVE] om de inhoud van de alfanumerieke velden zelf te bepalen.
Zaagsturing ELUMATEC DG244 aangepast en uitgebreid: <ul style="list-style-type: none"> • Projectcode en groepcode bijkomend voorzien; • Inhoud van een aantal velden instelbaar gemaakt; • Extra mogelijkheid 'runtag override' voorzien; • Extra mogelijkheid 'extern selectie bestand' voorzien.
Lasmachine URBAN AKS 6110: routing van de kaders is instelbaar gemaakt zodat via scripting kan bepaald worden langs welke kant een kader moet afgevoerd worden.
Zaagsturingen BJMC2100L, DVE2, FOMP2K2, SPG05: machinebestand klopte niet met optimalisatie in JoPPS indien de volgorde van de profielen 'Omgekeerd' was.
Zaagsturing ZSA263: machinebestand klopte niet met optimalisatie in JoPPS aangezien er geen rekening werd gehouden met herhalingsfactor volle lengtes.
Machines SBZ6xx en ROTOX SMK504 aangepast en uitgebreid: <ul style="list-style-type: none"> • Mogelijkheid om zelf barcode samen te stellen via script; • Nieuwe functie %PIECE() om in de rapportering op eenvoudige wijze de W,X,Y,Z parameters uit PROFIEL PARAMETERS op te vragen; • Extra instelling om standard project- en groepreferentie te vervangen door batch informatie.
Instellingen, tab standaard instellingen: knal bij het openen van de rubriek 'Weergave' indien in JoPPS Administrator de instelling 'Technische parameters' gedefinieerd waren als niet wijzigbaar.
Import / Export: inlezen van het Excel bestand 'Profiel versterkingen' mislukte.
Reststukken: na het afsluiten van het zoekscherm was de + knop ook zichtbaar in de tabs 'Gereserveerd' en 'In aanmaak', wat niet de bedoeling is.
Reststukken: problemen met afdrukken reststukken zolang JoPPS de focus heeft.
EOSS: JoPPS bleef hangen of knalde bij het verzenden van meerdere bestellingen in één keer.