

Inhoud

BUGFIXES & BETTERS JoPPS 3.36 P4..... 2

BUGFIXES & BETTERS JoPPS 3.36 P4

| | | |
|------|---------------------|--|
| 3183 | Resultaat technisch | Probleem prioriteit schroefbewerkingen in combinatie met ontbreken van de constante C_HORIZONTALSIDE |
| 3327 | Resultaat technisch | Probleem zijde schroefbewerkingen in combinatie met ontbreken van de constante C_HORIZONTALSIDE |
| 3330 | Resultaat technisch | Probleem met berekende inschuifdieptes indien berekening versterkingen vanaf de binnenlengte van het profiel |
| 3302 | Machinecenter | Correctie inschuifdiepte ten gevolge van smeltverlies voor Staba |
| 3321 | Resultaat | Offerte naar Word lukt niet t.g.v. extra zichtinformatie voor modellen waarin fictieve profielen gebruikt worden |
| 3336 | Resultaat technisch | Bewerkingsrichting fout op vleugel als buur profiel omgekeerd gedefinieerd is en referentie t.o.v. de kruk |
| 3290 | Zaagsturing DG142 | Het output bestand werd onterecht opgesplitst in meerdere bestanden t.g.v. aangepaste query |
| 3342 | Resultaat technisch | Bemating van trapeziumvormige vulling verbeteren |
| 3346 | Machinecenter | Probleem met alternatieve product code op KSN en KTN-lijn Staba |
| 3251 | Zaagsturing | Extra formaat & etiket informatie hulpprofielen ROTOX LA396 |
| 3347 | Machinecenter | Mogelijkheid conversie van leveranciers profiel code naar specifieke machine profiel code, identiek aan ROTOX SBA485, STABA, THORWESTEN & TSMC |
| 3351 | Rapportering Xml | Groep code wordt in rapportering afgekapt op 5 karakters |
| 3324 | Resultaat technisch | Probleem combinaties als meer dan één vleugel langs beide zijden van een verdeling gedefinieerd |
| 3342 | Resultaat technisch | Bemating van trapeziumvormige vulling verbeterd, zorgen dat maten kortst bij desbetreffende schuine zijde staan |
| 3321 | Resultaat | Probleem met zichtinformatie genereren in Word/Excel als op schijf bewaren niet is aangevinkt |