

## BUGFIXES JoPPS 3.22 P2 19/01/2011

Données, Vitrages: dès maintenant, les utilisateurs n'ayant pas le droit de modifier les données vitrage, peuvent utiliser le lien ANAF.
Données, Actions: des messages d'erreur dans le script faisaient que certains champs étaient vidés et/ou que certaines options étaient désactivées.
Editeur: le problème en segmentant un cintre qui était un demi-cercle, est résolu.
Résultat, Prix: dans l'offre, les parties d'une finition châssis ayant l'Info 'Prix' se trouvaient dans le mauvais groupe si la finition châssis même avait l'Info 'Calculer'.
Résultat, Prix: le type de perte défini en fonction du profilé et de la couleur dans Données. Profilé. Produit n'était pas tenu en compte dans les rapports Offre, Calcul et Facture.
Résultat: l'écran 'Calculer batch' n'apparaissait pas si un mode de calcul spécifique était exécuté deux fois.
Résultat, Technique: en générant des opérations, des avertissements apparaîtront pour des modèles inverses et pour des modèles dans une vue non standard.
Résultat, Technique: un message d'erreur apparaîtra en générant des opérations qui se trouvent hors du profile.
Résultat, Technique: en démarrant JoPPS, le paramètre ' Messages d'erreur le plus détaillé possible' n'était pas tenu en compte.
Résultat, Technique: le calcul de la ferrure définie en fonction de la jonction du voisin était faux si la jonction du profilé horizontal était 'Continuer' et celle du profilé vertical 'Onglet'.
Nouveau: commande de la machine OKOMA
Nouveau: commande centre d'usinage Thorwesten PBZ
Machines Thorwesten, Rotox SBA384 et SBA485: la commande machine se bloquait sur des erreurs dans le script si dans l'Administrateur l'option 'Modifier les scripts machine est permis' est cochée.
Centre d'usinage DEM10: les angles de sciage réelles sont ajoutées ce qui permet de commander aussi la scieuse double onglet DVE avec ce fichier.
Centre d'usinage Unilink étendu et adapté comme suit: <ul style="list-style-type: none"><li>• Il est possible de convertir les codes profilé du fournisseur en codes profilé spécifiquement pour la machine. Le code sous lequel le profilé est connu sur la machine peut être spécifié dans le tableau PROFILE de MCMAN.</li><li>• Les messages d'erreur, générés pour les macros sans code profilé défini, seront seulement affichés sur l'écran et ne seront plus envoyés au fichier output.</li></ul>
Module sections: dépendant de la position, la section des profilés identiques était fausse.
Administrateur: Verify causait des messages d'erreur pour des tâches ne plus existantes mais gardées comme réponses sélectionnées aux niveaux cadre ou ouvrant.

Administrateur: les problèmes en important par Excel les données de Profilé.Paramètres, sont résolus.

Jscript: il est possible d'interrompre les scripts en cours par la touche ECHAP.

Jscript: la méthode MODIFYMOP sur les éléments FRAME/VENT modifiait le mauvais enregistrement dans le tableau des opérations.

Lien ANAF: l'application ANAF ne s'ouvrait pas dans la langue de l'utilisateur.

Lien HARINCK: l'application HARINCK ne s'ouvrait pas dans la langue de l'utilisateur.

EOSS (Reynaers): les problèmes en démarrant l'application EOSS stand alone sont résolus.